イソシアン酸フェニルとアルコールの反応機構解析

日大生産工 〇吉野 悟

1. はじめに

イソシアネート化合物は分子内に-N=C=O を有する化合物であり,年間約50万トン生産 されるポリウレタンの原料として工業的に有 用性の高い物質である。ポリウレタンは原料に ヒドロキシ基を有するポリオールとイソシア ネート基を複数有するポリイソシアネートを 用いて重付加することで得られる。ポリオール およびポリイソシアネートを選択することに よりフォームおよび塗料やエラストマーなど の非フォームなど様々な用途に適した物性を 有するポリウレタンを製造することが可能で あり,その中でも塗料および断熱材,自動車用 シートへの利用が多い。

イソシアネート化合物はアミンやアルコー ルなどの活性水素化合物と容易に反応 (Scheme)し、一般に毒性および反応性が高い。 1984年のボパール化学工場の事故はイソシア ン酸メチルと水の反応により発熱および二酸 化炭素の発生によって急激に温度と圧力が上 昇し,毒性が高いイソシアン酸メチルを大量漏 渡したことで歴史的な災害となった。また,高 分子の製造工程ではモノマーの暴走反応によ る事故が起こっており,イソシアネート化合物 に由来する事故およびポリウレタンの製造お よび断熱材としての吹き付け作業中の火災事 故も見受けられる。1)モノマーなどの高い反応 性を有する物質の管理のためには,目的とする 反応だけでなく予期しない物質との反応も考 慮する必要がある。

イソシアネート化合物の反応について,反応 時の危険性および反応特性に関する報告は限 られており,イソシアネートとヒドロキシ基の 反応時の熱的挙動と反応機構に関する知見を 得ることが,より適切な取り扱い手法の提案に つながる。特に反応挙動は多くのパラメータに 影響されるため,化学的および物理的パラメー タを導入して検討することが求められる。そこ で比較的取り扱いの容易なイソシアン酸フェ ニル(Ph-NCO)をモデル物質として系統的な知

 $R-N=C=O + R'-OH \longrightarrow H O \\ | H \\ R-N-C-O-R'$ Scheme 見を得るために数種の炭素数の異なる第一級 アルコールを対象とした。

本研究では、イソシアネートとヒドロキシ基 の反応の熱的特性と反応機構の関係の知見を 得ることを目的とし、Ph-NCOおよび炭素数の 異なるアルコールの熱測定および生成物の同 定を行い、熱挙動と反応機構の検討を行った。

2. 実験

Ph-NCOは東京化成工業社製(純度98%)およ び各種アルコールは関東化学社製(純度98%) をそのまま用いた。

生成物の確認は、小スケールデュワー瓶を用いて混合試験を行い、試験後の生成物をろ過し、 固体成分を赤外分光分析(IR)のATR法および 溶媒に重水素ジメチルスルオキシド(DMSOdc)を用いて核磁気共鳴法(¹H-NMR)により行 った。反応中の構造変化の把握のため、*in-situ* ラマン分光分析を行った。KAISER OPTICAL SYSTEM社製のRAMAN RXNIを用い、レー ザーの波数は765 nm、強度は400 mWで測定 した。

熱測定は小型反応熱量計を用いて設定温度 は30°C,基準物質は水として、アルコール(7.8 mL)にPh-NCO(0.2 mL; 1.7 mmol)をシリン ジで注入し、熱挙動を観察した。得られた結果 は、24点で移動平均化および時定数240 sで時 定数補正を行った。速度論解析は設定温度を変 えて(35,40,45,50°C)測定を行い、得られた結 果からFriedman法により見かけの活性化エネ ルギー(E_a)および頻度因子(A)の算出を行った。

3. 結果および考察

混合反応後の固体生成物のIRおよび¹H-NMRの結果をTable 1に示した。IRの結果から, 1700 cm⁻¹付近にC=O伸縮振動, 1540 cm⁻¹付近 にN-H変格振動が確認され, ¹H-NMRの結果か らアミド基由来のプロトンが確認されたこと から, Ph-NCO/アルコールで生成された固体 生成物はウレタン結合を有するカルバミン酸 化合物であることが確認された。

Ph-NCO/MeOHのデュワー瓶試験における 温度時間曲線およびラマンスペクトル変化を Fig. 1に示した。ここで(a)はPh-NCO/MeOH の温度時間曲線であり,(b)および(c)はラマン

Reaction mechanisms between phenyl isocyanate and Alcohols

Satoru YOSHINO

スペクトル変化である。混合開始から確認され る急激な温度上昇に伴い,イソシアネート由来 のシグナル((c)1450 cm⁻¹)が減少し,ウレタン 結合由来のシグナル((b)850 cm⁻¹)が増加する ことが確認された。イソシアネート由来のシグ ナルの減少およびウレタンの生成は,測定開始 温度から最大温度の差(ΔT_{max})に到達するまで の0-140 sの時間範囲で顕著であった。イソシ アネート由来のシグナル(1450 cm⁻¹)における 強度変化は,60-75 sの範囲で著しく確認され た。

設定温度30℃におけるPh-NCOと炭素数1 から7のアルコールの反応による熱挙動をFig. 2に示した。MeOHの最大熱流束は約1229 mW で今回用いたアルコールの内で最大となり,炭 素数2以降は炭素数の増加に伴い317~623 mWの範囲で減少する傾向が確認された。さら に、MeOHの最大熱流束到達時間が57sとなり、 炭素数2以降のアルコールの最大熱流束到達時 間80~120 sより小さくなった。用いたアルコ ールは炭素数増加に伴い,熱容量および粘土が 増加する。炭素数増加に伴う最大熱流束到達時 間の減少はこれらの物理的要因に由来したこ とが考えられる。一方で、炭素数増加に伴って 最大熱流束が低下したため,炭素数増加に伴い 高くなる求核性は最大熱流束に及ぼす影響が 小さいことがわかった。

設定温度を変えた熱流束曲線から得られた E_a およびAとアルコールの炭素数の関係をFig. 3に示した。炭素数増加に伴い E_a は炭素数4ま では増加を示し、その後ほぼ一定となった。Aは炭素数増加に伴い炭素数6まで増加傾向を示 した。特にAの炭素数1から2への増加が顕著で あることが確認された。

本研究においてPh-NCOとアルコールの反応はいずれ系も混合直後からウレタン反応が進行していることが確認され,MeOHの速度因子が他のアルコールより顕著に小さいことが明らかとなった。速度因子が炭素数の増加に伴い増加したことは、イソシアネートとヒドロキシ基の化学的な影響より、構造に由来する物理的な因子が反応速度に影響していることが示唆された。

参考文献

 労働安全衛生総合研究所爆発火災データ ベース,

> https://www.jniosh.johas.go.jp/publicati pu/houkoku/houkoku_2020_05.html (2023, 09)

Table 1 Results of IR and ¹H-NMR for products.

		-
	IR	¹ H-NMR
	vmax ATR/cm ⁻¹	δ/ppm DMSO-d ₆
product of Ph-NCO/MeOH	3360 vN-H, 1705 vC=O, 1598 vC=C	9.62(s, 1H), 7.45(d, 2H), 7,27(t, 2H), 6.97(t, 1H), 3.66(s, 3H)
product of Ph-NCO/EtOH	3316 vN-H, 1701 vC=O, 1598 vC=C	9.55(s, 1H), 7.45(d, 2H), 7.26(t, 2H), 6.97(t, 1H), 4.12(s, 2H), 1.24(t, 3H)
product of Ph-NCO/PrOH	3326 vN-H, 1701 vC=O, 1603 vC=C	9.58(s, 1H), 7.45(d, 2H), 7,26(t, 2H), 6.97(t, 1H), 4.02(t, 2H), 1.63 (q, 2H), 0.93(t, 3H)



Fig. 1 Temperature change profile and Raman shift of Ph-NCO/MeOH.







Fig. 3 Relationship between kinetic parameters and carbon number of alcohols.