# 1. はじめに

本研究では,量子光学の分野で開発されたゴ ーストイメージングに相関領域の制御系を導入し て吸収分光に応用することで,3次元の空間分解 能を有する吸収分光法を開発している。

ゴーストイメージング吸収分光法は,物理量が 空間的に大きく変化し、それによって様々な現象 が駆動されている系の研究において強力な測定 法となる。本研究では、新しく開発したゴーストイメ ージング吸収分光法を,非接触プラズマの観測 に適用することを計画している。非接触プラズマ は、電離進行プラズマ中の電子およびイオンが拡 散しながら中性原子・分子と相互作用することで 冷却され,再結合断面積が増加することで生成さ れる。従って,その生成メカニズムの理解には電 離進行領域から再結合領域へと至るプラズマの3 次元空間構造を明らかにすることが必須となる。 また、ゴーストイメージング吸収分光法には「測定 領域の拡張性」、「2次元撮像デバイスを用いない 2次元像の取得」といった特徴があり、この新たな 分光法が確立されれば将来的に強力な測定法と 成り得る。本講演では、ゴーストイメージング吸収 分光法の開発状況と課題について報告する。

2. 計算機ゴーストイメージングの原理 計算機ゴーストイメージングの基本的な測定系 を図1に示す。ゴーストイメージングでは,空間分 解能を持たない点型光検出器を用いて2次元画 像が得られる。計算機で生成したランダムな光強 度分布*I<sub>r</sub>(x,y)*を持つ構造化照明を生成する。こ の構造化照明をプローブ光として,透過率分布



図1 ゴーストイメージングの基本的な測定系。

## 日大生産工 〇荒巻 光利

T(x,y)の測定対象に照射する。透過光をレンズ で集光(空間積分)してフォトダイオード等の点検 出器で積分値 $b_r$ (=  $\iint I_r(x,y)T(x,y)dxdy)を測$  $定する。<math>I_r(x,y)$ の構造をランダムに変化させなが ら以下の演算を行うことでT(x,y)を得るのがゴー ストイメージングである<sup>1)</sup>。

$$T(x_2, y_2)$$

$$=\frac{\langle b_r I_r(x_2, y_2) \rangle - \langle I_r(x_2, y_2) \rangle \langle b_r \rangle}{|\langle I_r(x_2, y_2) \rangle|^2} \tag{1}$$

ここで, <…>はアンサンブル平均を表す。

本研究では、計算機ゴーストイメージングの構造化照明に結像系を導入することで、構造化照明と測定対象の相関関係を結像面に局在化させる.式(1)の相関計算により、構造化照明が結像している領域での吸収によってT(x2,y2)が得られるため、吸収分光法に視線方向の空間分解能を持たせることができる.この手法はゴーストイメージングとしても初めての試みである。

## 3. 視線方向分解測定の原理実証

図 2 に試作したゴーストイメージングの光学系 を示す。レーザー光は光ファイバで運ばれた後, 拡散板によってインコヒーレント光に変換されて DMDに照射される。本研究では、 $10.8 \mu$  m×10.8 $\mu$  mのマイクロミラーが 1280×800 個集積された DMD を用いる。このマイクロミラーの角度を個別 に制御することで、所望の空間構造を持つ構造 化照明を生成することが出来る。DMD によって生 成された構造化照明は、 $\phi = 75$  mm, f = 100mmのレンズを用いた1対1の結像系で結像 される。ゴーストイメージング吸収分光法の視線 方向における空間分解能を実証するため、図 3 に示すように結像面に「P」と印字した吸収体を配



図 2 ゴーストイメージングの光学系, (b)原理検 証に用いた吸収体。

Current Status and Issues of Plasma Visualization by Ghost Imaging

Mitsutoshi ARAMAKI



図3 視線方向空間分解能検証。



図4 視線方向分解能検証の検証. 結像面から 「Q」吸収体の距離, (a) z = 10mm, (b) z = 50mm。

置し、光路上で結像面から離れた位置に「Q」と印 字した吸収体を配置して測定を行った。構造化照 明は、「P」および「Q」の2枚の吸収体で吸収され たのちに, PD で測定されている。通常の吸収分 光であれば光路上の吸収の影響が全て結果に反 映されるため、「Q」および「P」の文字が重なって 画像化される。図 4 に「Q」の位置を変えてゴース トイメージング吸収分光測定した結果を示す。図 4(a)では,結像面から10mmの位置に「Q」が配置 されており,再構成画像でも「P」,「Q」の両方が 画像化されている。一方で、図 4(b)では結像面か ら 50mm の位置に「Q」を配置しているが, 再構成 画像では「P」のみが画像化されている。このこと は結像面から 50mm 程度離れると十分に構造化 照明のコントラストが低下し、(1)式の相関計算で その領域の吸収の情報が除去されて結像面の吸 収体の構造だけが画像化されたことを意味してい る。これらの結果より,図2のゴーストイメージング システムでは、視線方向に数 cm 程度の空間分解 能があることが確認できた。



図5 高密度ヘリコン波プラズマ実験装置。



図6 高密度ヘリコン波プラズマ実験装置。

# 4. プラズマ分光への応用

開発したゴーストイメージング吸収分光システムを,図5に示す高密度へリコン波プラズマ実験装置に適用した。図6(a)に測定したプラズマ終端板近傍の拡大画像と測定領域を示す。測定範囲は27mm×17mmの赤枠内である。図6(b)にゴーストイメージングで可視化された準安定へリウム原子による吸収の空間分布を示す。終端板近傍では吸収率は非常に小さくなっており、装置上流に向かって吸収率が上昇している。このことは、装置上流でプラズマ密度が高く、終端板表面で消滅するプラズマの分布と整合性のある結果であり、ゴーストイメージング吸収分光法によって吸収率分布が可視化できることを示している。

5. まとめ

新たに開発したゴーストイメージング吸収分光 システムの原理実証実験および高密度へリコン波 プラズマへの試験的な適用実験に成功している。 一方でコントラストの改善や測定時間の短縮等, 多くの課題が明らかになっている。講演では,こ れらの課題に対するAI技術の適用可能性につい て議論したい。

## 参考文献

 J. H. Shapiro, Phys. Rev. A 78, 061802(R) (2008).