機械的に剥離した歪みフリーFe(Se,Te)薄膜の超伝導特性

日大生産工(院)¹, 日大生産工², 物材研³, カールスルーエ工科大⁴, CNR-SPIN⁵ 〇増田 廉¹ 飯田 和昌² 松本 凌³ 高野 義彦³ Kai Walter⁴ Alexandra Jung⁴ Jens Hänisch⁴ Alberto Martinelli⁵

1. 諸言

鉄系超伝導体は2008年に発見されて以降,精 力的に研究されている¹⁾.鉄系超伝導薄膜は成 長させる基板との格子,あるいは熱膨張係数の 不整合により, 超伝導転移温度T.が大きく変化 することが報告されている²⁾. 一般に, 無歪み 試料として比較対象とされるのは、同じ組成と 仮定されたバルク単結晶である³⁾.しかし,薄 膜は非平衡状態で成長するため, 平衡に近い状 態で成長したバルク単結晶との比較は適切で ない. 理想的な比較対象物質は同一の成長条件 で作製した薄膜を基板から分離させたフリー スタンディング薄膜である. そこで、本研究で はFe(Se,Te)薄膜を基板から機械的に剥離させ た薄膜と劈開させた薄膜を作製し、無歪みの Fe(Se,Te)薄膜の構造と超伝導特性を評価した ので報告する.

2. 実験方法および評価方法

2.1 Fe(Se,Te)薄膜の作製手法

本研究では10 mm×10 mmのSrTiO₃(001)(以下, STOとする)の基板を使用した.基板をクリス タルカッターで5 mm×5 mmにカットし,さら にアセトンに浸し超音波洗浄を行った.薄膜作 製にはパルスレーザー推積(PLD)法を用いた. レーザーはKrFエキシマレーザー(波長248 nm). エネルギー密度は2.5 J/cm²に固定した.本研究 で使用したPLD用ターゲットの諸元をTable 1 に示す.

はじめに, CeO₂中間層を約20 nm成膜した. 成膜条件は酸素圧pO₂=1 Pa, 基板温度は 600℃, 周波数は1 Hzとした. 冷却後, CeO₂中間層付基 板を超高真空チャンバー(1×10⁻⁷ Pa)に移動させ, Fe(Se,Te)薄膜を成長させた. 成膜条件は基板温 度300℃, 周波数は5 Hzとした.

Table 1 . The PLD targets for CeO_2 and Fe(Se,Te) used in this study.

目的層	膜	ターゲット
中間層	CeO ₂	焼結体(豊島製作所)
超伝導層	FeSe0.5Te0.5	溶融凝固法 ⁴⁾ (CNR-SPIN)

2.2 フリースタンディング薄膜の作製手法

作製した薄膜から二通りの方法でフリースタ ンディング薄膜を得た.一つ目はカミソリの刃 を用いる手法である.カミソリの刃をFe(Se,Te) 薄膜の角に当てることで超伝導層が剥離し,フ リースタンディング薄膜を得た.二つ目はエポ キシ樹脂を用いる手法である.石英基板上にエ ポキシ樹脂を塗布,Fe(Se,Te)薄膜を貼り付けて エポキシ樹脂を十分に固化させるために10時 間保持した.その後,基板を剥がすことで超伝 導層が劈開し,フリースタンディング薄膜を得 た.以降,剥離した薄膜をfilm B,劈開した薄 膜をfilm Cとする.

2.3 微細構造の評価

薄膜の微細構造を調べるため,走査電子顕微 鏡を用いた.

2.4 X線回折法によるFe(Se,Te)薄膜の結晶構造 評価

薄膜の異相及び格子定数を調べるため,名古 屋大学にあるX線回析装置(rint2000,理学電気) を用いた.X線源はCu-Kα(波長1.542 Å)を用い, 測定範囲は10° ≤2θ ≤ 80°とした.

2.5 電気抵抗の温度依存性

作製した薄膜にマスクを施し、スパッタリン グ装置(サンユー電子)で金を蒸着させた. その 後,直流(DC)抵抗サンプルパックに両面テープ を張り付け,その上に薄膜を固定した. 4つの 電極パット (それぞれI⁺,Γ,V⁺,V⁻)と薄膜部分に アルミ線を置き,銀ペーストで固定した.

電気抵抗の温度依存性は、物質材料研究機 構・ナノフロンティア超伝導材料グループにあ る物理特性測定システム PPMS(Quantum Design Japan)を用いて評価した.測定温度範囲 は5 K \leq T \leq 30 Kで温度スイープは、2 K/min.と した.

Superconducting properties of the mechanically exfoliated strain-free Fe(Se,Te) film

Len MASUDA, Kazumasa IIDA, Ryou MATSUMOTO, Yoshihiko TAKANO Kai WALTER, Alexandra JUNG, Jens HÄNISCH and Alberto MARTINELLI



Fig. 1 X-ray diffraction spectrum of Fe(Se,Te) grown on CeO₂-buffered SrTiO₃: film B, film C and as-grown. The respective symbols "*" and "•" indicate the SrTiO₃ substrate and the sample holder.

3. 結果および考察

3.1 Fe(Se,Te)薄膜の結晶構造評価

X線回折測定の結果を Fig. 1 に示す. Fig. 1 から, 単相かつ c 軸配向した Fe(Se,Te)薄膜が 成長したことがわかる. film B, film Cの00/ピ ークの回折強度が弱いのは、基板からFe(Se,Te) が剥がれ落ち,回折に寄与する体積割合が減少 したためだと考えられる. film B は CeO2 の 00/ ピークの回折強度が変化していないことから, Fe(Se,Te)はCeO2中間層から剥離したと考えら れる. film C は Fe(Se,Te)の 001 ピークのみが観 測されるため、Fe(Se,Te)のみが劈開したと言え る. また, film B, film C の 00l ピークは as-grown 薄膜に比べて高角側にシフトしていることが わかる.これは面内歪みが緩和され、ポアソン 効果によって c 軸長が短くなったためだと考 えられる. film B, film Cのc軸長はそれぞれ 5.982 Å, 5.975 Å であり, どちらもバルク単結 晶の c 軸長 5.965 Å³⁾に近い値を示した.

3.2 電気抵抗測定結果

電気抵抗の温度依存性を Fig. 2 に示す. asgrown 薄膜の T_c は約 17 K を示したのに対し, film B, film C は約 14 K,約 15 K を示した.な お,この値は同じ組成比を持つバルク単結晶の T_c である 14 K³に近い.

4. 結言

本研究では、 歪みフリー薄膜の作製を目的 として、 カミソリの刃とエポキシ樹脂を用い る手法で成膜した. エポキシ樹脂を用いた手 法が再現性に優れており、 歪みフリー薄膜が



Fig. 2 Temperature dependencies of the resistance of Fe(Se,Te) grown on CeO₂-buffered SrTiO₃: film B, film C and as-grown.

作製できた.作製した薄膜の T_cと c 軸長を Table 2 に示す.作製した薄膜の超伝導転移 温度と格子定数から得られたと考えられる. 当日は as-grown 薄膜と film B の微細構造及び 上部臨界磁場の比較についても報告する.

Table 2. Structural and superconducting properties of Fe(Se,Te) grown on CeO₂-buffered SrTiO₃: film B, film C and bulk crystal³⁾.

sample	$T_{\rm c}({\rm K})$	<i>c</i> (Å)
film B	14	5.982
film C	15	5.975
Bulk	14	5.965

参考文献

- 1) Y. Kamihara, T. Watanabe, M. Hirano, and H. Hosono, *J. Am. Chem. Soc.***130**, 3296 (2008).
- S. Margadonna, Y. Takabayashi, Y. Ohishi, Y. Mizuguchi, Y. Takano, T. Kagayama, T. Nakagawa, M. Takata, and K. Prassides, *Phys. Rev. B* 80, 064506 (2009).
- K. Terao, T. Kashiwagi, T. Shizu, R. A. Klemm, and K. Kadowak, *Phys. Rev. B* 100, 224516 (2019).
- A. Palenzona, A. Sala, C. Berinini, V. Braccini, M. R. Climberle, C. Ferdeghini, G Lamura, A. Martinelli, I. Pallecchi, G. Romano, *Supercond. Sci. Technol.* 25 115018(2012).