数値材料試験の材料モデルが一方向 CFRP の界面強度の

予測精度に及ぼす影響

日大生産工(院) 〇佐藤智 , 染宮聖人 日大生産工 平山紀夫 サイバネットシステム(株) 山本晃司 名古屋大・工 松原成志朗 東北大・災国研 石橋慶輝 , 寺田賢二郎

1. 緒言

炭素繊維を一方向に配向した一方向炭素繊 維強化プラスチック(以下, UD-CFRP)の主 な破壊挙動は,繊維と樹脂の接着界面に生じる 界面剥離を起点とした亀裂進展破壊挙動によ るものであり,構造材料として使用する際には この界面強度の評価が必要となる.

このため先行研究では、均質化法に基づく数 値材料試験¹⁾とニューラルネットワーク(以下, NN)を利用した界面強度の予測手法が提案さ れた²⁾.この手法はUD-CFRPの界面強度の予 測に対し有用であったが、数値材料試験におい て母材樹脂を線形弾性体と仮定しているため、 破壊近傍の材料挙動に誤差を生じ、これが界面 強度の予測値に影響する可能性が挙げられた。

そこで本研究では、母材樹脂を弾塑性体でモ デル化し、繊維と母材樹脂の間に界面層を設け たUD-CFRPのミクロモデルを作成し、Offaxis引張試験を均質化理論に基づく数値材料 試験により実施した.そして、繊維と母材樹脂 の界面強度、母材樹脂の破壊強度、繊維配置お よび繊維体積含有率の組み合わせを変化させ、 得られたマクロなUD-CFRPの破壊強度との 関係性をNNに学習させた.その後、学習済み のNNを用いて、実際に成形したUD-CFRPの Off-axis引張試験の結果から界面強度と母材 樹脂の破壊強度を予測した.

最後に、得られた界面強度と母材樹脂の破壊 強度を入力値として数値材料試験を行い得ら れた結果と、実際に成形したUD-CFRPのOffaxis引張試験の結果とを比較して予測精度の 評価を行い、数値材料試験の材料モデルが界面 強度の予測精度に及ぼす影響を調査した.

2. 数值材料試験

本研究では、UD-CFRPミクロモデルの母材 樹脂に相当する要素に、従来の研究成果と比較 するために、従来通り母材樹脂を線形弾性損傷 構成則でモデル化した場合(以下, Model I)と本研究対象である弾塑性損傷構成則でモデル 化した場合(以下, Model II)の2種類の材料モ デルで数値材料試験を実施した.また,繊維と 母材樹脂間の界面に2直線挙動を示す接触モデ ルを定義し,界面の剥離挙動を表現した.この 接触モデルは接触面に対して法線方向と接線 方向の2つの剥離モードを有しており,各方向 の最大接触応力σ^{max},τ^{max}と剥離完了点におけ る変位量*u*_iにて定義される.しかしながら剝離 完了点における変位量の計測が困難であるた め,本研究では剝離完了点における変位量は一 定値として固定した.

この2種類のミクロモデルModel I, IIに対し, Off-axis引張試験を数値材料試験により実施し て学習データを生成した.このとき、ミクロモ デルには周期対象拘束条件を定義し、繊維配置、 体積含有率 V_i ,母材樹脂強度 σ_m^{max} ,および界面 接着強度 σ_m^{max} , τ_m^{max} の組み合わせを乱数により 500通り作成した.

3. ニューラルネットワーク

本研究では、各方向の最大接触応力 $\sigma_i^{max}, \tau_i^{max}$ と母材樹脂強度 σ_m^{max} の計3つを出力信号とする NNを構築する.重みパラメータの学習には、 一般的な誤差逆伝播法を用いた3層フィードフ オワード型ニューラルネットワークを採用し、 活性化関数にはReLU関数、出力信号の誤差評 価には平均二乗誤差関数を用いた.本研究にお いてOff-axis引張試験の試験方向は、UD-CFRPの繊維配向方向($\theta=0^\circ$)から、 $\theta=15^\circ$ 、 45°、90°の3方向とし、NNの入力信号は繊維体 積含有率 V_f と各試験方向における見かけの弾 性率 E_e 、UD-CFRPの破壊強度 σ_e^e および破断 ひずみ ϵ_e^e の計10種類とした.入出力比は10:3

Effect of Material Model of Numerical Material Test on Prediction Accuracy of Interfacial Strength of Unidirectional CFRP Tomo SATO, Masato SOMEMIYA, Norio HIRAYAMA, Koji YAMAMOTO, Seishiro MATSUBARA, Yoshiteru ISHIBASHI and Kenjiro TERADA で構成され,数値材料試験により生成した学習 データを用いて学習を行った.

4. 結果及び考察

作成した学習データからNNの学習を行い, JIS K-7165に準じたOff-axis引張試験を試行 し,試験結果から取得した各方向の引張特性を 入力し,法線および接線方向の界面強度を推定 した. NNで推定したパラメータはModel Iでは $\overline{\sigma}_{m}^{max}$ = 91.8 MPa, σ_{m}^{max} = 58.4 MPa, τ_{m}^{max} = 74.4 MPa となり Model IIでは $\overline{\sigma}_{m}^{max}$ = 79.7 MPa, σ_{m}^{max} = 39.4 MPa, τ_{m}^{max} = 42.2 MPaとなった. このように,予 測値は2種類の材料モデルで異なり, Model IIに 比べModel IIは全ての予測値が低くなった.

これらの予測値の妥当性を評価するため, NNの推定値を入力値として行った数値材料試 験の結果とOff-axis引張試験の試験結果を比較 した. Fig. 1に数値材料試験とOff-axis引張試 験の応力・ひずみ曲線を比較して示す. この図 から明らかなように、材料挙動はModel Iより も、Model IIの方が良好に再現出来ている.こ れはModel IIがより実際のUD-CFRPに近い材 料モデルであるためと考えられる. 更に, Table 1に各モデルの破壊値とOff-axis試験の破壊値 との相対誤差を示す.この表より, Model Iに 比べModel IIの各破壊値の相対誤差が小さい ことが分かる. つまり材料挙動の再現精度が向 上したことにより界面強度の予測値の妥当性 が向上したと言える. なお, UD-CFRPの材料 挙動は繊維配置によっても変化するが,本研究 で構築したNNでは繊維配置を考慮していない. そのため、繊維配置の情報を学習パラメータに 含めることで更なる精度向上が期待できる.



Fig. 1 Comparison of Analysis results and Experimental results by Stress-strain curves.

Table1 Relative error of Off-axis tensile test results and Model I and Model II numerical material test results.

	Error [%]	
	Model I	Model II
$\theta = 15^{\circ} \varepsilon_{c}^{f,\theta=15^{\circ}}$	-13.9	-5.37
$\sigma_{c}^{{}^{f, heta=15^{\circ}}}$	-2.22	-1.14
$\theta = 45^{\circ} \varepsilon_{c}^{f,\theta=45^{\circ}}$	22.7	5.09
$\sigma_{\scriptscriptstyle c}^{\scriptscriptstyle f, heta=45^\circ}$	14.1	-5.22
$\theta = 90^{\circ} \varepsilon_{c}^{f,\theta=90^{\circ}}$	32.1	11.8
$\sigma_{\scriptscriptstyle c}^{\scriptscriptstyle f, heta=90^\circ}$	6.85	-7.69

5. 結言

本研究では、母材樹脂を線形弾性損傷構成則 でモデル化した場合と弾塑性損傷構成則でモ デル化した場合の2種類の解析モデルで数値材 料試験実施し、界面強度および母材樹脂の破壊 強度と、マクロなUD-CFRPの破壊強度との関 係性をNNに学習させた.そして学習済みの NNを用いてOff-axis引張試験の試験結果から、 母材樹脂強度と法線成分および接線成分の界 面接着強度を予測し、予測したパラメータを用 いて数値材料試験を行い、比較することで2種 類の材料モデルの各方向の破壊値の再現精度 を評価し、数値材料試験の材料モデルが界面強 度の予測精度へ及ぼす影響を検証した.

検証結果から、学習済みのNNの推定パラメ ータは2種類の材料モデルで異なり、母材樹脂 を線形弾性損傷構成則でモデル化した場合よ りも弾塑性損傷構成則でモデル化した場合の 予測パラメータの方が低い値となった.また、 弾塑性損傷構成則でモデル化した場合には、 UD-CFRPの非線形性を含む材料挙動が良好 に再現でき、破壊値の予測精度が向上した.以 上、UD-CFRPの数値材料試験において、母材 樹脂の非線形材料モデルがNNの界面強度の予 測精度に大きく影響することを確認できた.

参考文献

- 寺田賢二郎, 平山紀夫, 山本晃司: 数値材 料試験 有限要素法によるマルチスケール 解析, 丸善出版, (2021)
- 2) 鷹見凌,平山紀夫,山本晃司,松原成志朗, 石橋慶輝,寺田賢二郎,数値材料試験とニ ューラルネットワークを用いた一方向 CFRPの界面強度の予測,第53回日本大学 生産工学部学術講演会,(2020)1-12