すす粒子計測が可能な単気筒 DI エンジンシステムの構築

		日大生	産工(院	E) (E	了田 〕	茂喜
		千朝	また しょうちょう しょうちょう しょうちょう しんしょう しんしょ しんしょ	乭	崔山 🗄	達也
日大生産工	秋濱	一弘	山﨑	博司	今村	宰

1. まえがき

自動車の低燃費化が進められ,燃費が良く ディーゼルエンジンよりも低コストな直接噴 射式ガソリンエンジンが普及している.しか しながら,直噴ガソリンエンジンでは粒子状 物質(PM:Particulate Matter)の排出が課題 となっている.欧州ではすでにParticulate Number (PN)の規制が厳格化し,日本でも 2024年末までにPN規制開始が検討されてい る⁽¹⁾ことから,PM/PN抑制技術の開発が求め られる⁽²⁾.しかし,微粒子生成過程を実験的 手法のみで解析することは難しく,数値シミ ュレーションの活用が不可欠である.そこ で,現在では直噴ガソリンエンジンの排出微 粒子の予測モデルの開発が進められており, 実機での検証データが必要となる.

本研究では低温環境下など、様々な環境下 を模擬した PM/PN の計測に加えて筒内の可 視化を可能とする新エンジン計測システムの 構築を行った.その上で新機能である可視化 の実験を行い、筒内可視化が可能なことを実 証した.

2. 供試エンジン及び装置概要

2.1 エンジン計測システム

本研究で用いたエンジンの主要諸元を 表1に示す.ボア径は79.7mm,ストロー ク81.1mm,排気量404cm³の単気筒直噴 ガソリンエンジンを使用した.圧縮比は 13.86 で,ピストンは高圧縮比ピストンを 使用している.しかしながら高圧縮比ピス トンではピストン冠面の凹凸が大きく数値 シミュレーションには不向きのため, PM/PN 計測にはフラットピストン (圧縮比 11.5)を使用する予定である.

表1 供試エンジン仕様

Single cylinder		
Side-mounted direct injection		
404.6 cm^3		
79.7 mm × 81.1 mm		
13.86 (11.5)		
High compression		
piston		
(Flat piston)		
-		

従来から実施している排出微粒子計測は 新エンジンの設置に合わせて排気管への取 り付けを変更した. 質量濃度計測と個数濃 度計測が実施可能である.測定には光学式ス モークメータ(LEX-635s, Sokken)を用い, 微粒子 の粒径分布の測定にはリアルタイム自排微粒子 解析装置 EEPS (Engine Exhaust Particle Sizer Spectrometer, model 3090, TSI)と排ガス用希釈 装置(MD19-2E)を利用した. 粒子数濃度の計測 において,希釈装置と流量調整ユニットにより排 出ガスを140 倍に希釈する. 冷間始動から暖機 過程における燃焼室の壁および表面温度条件 を模擬するため、チラー (PCU-W6600R、 APISTE)を用いて、冷却水温度を制御した. また、シリンダーブロックを加工しシリンダ ーライナーに熱電対を設置, 燃焼室壁温の計 測を可能にした. さらに様々な運転環境を模 擬するためインタークーラーと燃料ポンプに 付属した熱交換器に冷却水を通し、吸入空気 温度と燃料温度を制御する.供試機関,チラ 一, 圧力センサ, 熱接点及び排出ガス計測機 など各種装置の概略図を図1,実際のエンジ ンベンチの画像を図2に示す.

Construction of the Single-Cylinder DI Engine System Capable of Measuring Soot Particles Shigeki MIYATA, Tatsuya KUBOYAMA, Kazuhiro AKIHAMA Hiroshi YAMASAKI and Osamu IMAMURA





図2 エンジンベンチ画像

2.2 可視化計測

可視化はシリンダヘッドを加工し、サファ イアガラス窓を取り付けハイスピードカメラ にて撮影を行った.撮影にはハイスピードカ メラ(TMX7510, Vision Research)とエンドス コープ(88370AX, KARLSTORZ),光源に は可視化用レーザー照明(Cavilux HF, CAVITAR)を使用した.可視化装置の概略図 をシリンダヘッドの断面図と共に図3に示 す.

可視化実験の条件を表2 に示す. エンジン回 転数は1000rpm,吸気温度は30℃で一定とし た.エンジン負荷(グロス図示平均有効圧力, IMEP gross)と燃焼位相(CA50)をそれぞれ 0.5MPa,9deg.ATDCで一定とした.燃料はハ イオクタン価ガソリンを使用し,空燃比は14.6 とした.エンジンは冷却水温度80℃で暖機し, 燃料噴射開始時期(SOI)を変化(-320,280, -200deg.ATDC)させ燃料噴霧の様子や筒内燃 焼の撮影を行った.撮影条件はフレームレート を10000fps,露光時間は99µsに設定し,撮影開 始のトリガーを燃料噴射信号で行った.



図 3 可視化装置概略図

表 2 可視化実験条件

Engine speed	1000 rpm		
Intake air	30 °C		
temperature			
Gross IMEP	0.5 MPa		
CA50	9 deg. ATDC		
A/F	14.6		
Start of fuel injection	-320, -280, -200		
(SOI)	deg. ATDC		
Coolant temperature	80°C		

3. 実験結果

可視化実験は燃料噴射開始時期ごとに2回ず つ撮影した.図4に点火,燃焼,排気行程,吸 気行程の筒内画像を示す.燃料噴射開始時期は -200 deg.ATDC である.なお図では窓枠によ る視野と各行程で動作しているピストンとバ ルブを白色線で示している.

燃料噴射信号で撮影を開始した場合,点火から排気行程,吸気行程は撮影することに成功した.図5に燃料噴射開始時期を変化させた時の

撮影時期 10deg.ATDC における燃焼状態の変 化を示す.-200 deg.ATDC (吸気行程終盤噴射) ではおおむね均一に燃焼しているが,-280 deg.ATDC (吸気行程 中盤 噴射) と-320 deg.ATDC (吸気行程初期噴射)ではすす粒子 多量発生の要因であるプール燃焼による局所 的な輝炎が発生している.これは、ピストンが 上死点付近で燃料噴射しているため、ピストン 冠面に液膜が形成されたことが原因である.



図 4 点火,燃焼,排気行程,吸気行 程における筒内撮影画像例

前記の撮影では燃料噴霧を撮影することが できなかった.これは燃料噴射信号で撮影を開 始した場合,2msほどのカメラ内部のディレ イにより燃料噴霧(噴射期間:約1ms)が撮影 できなかったと考えられる.よって,引き続き 実施した可視化計測では撮影開始のトリガー を燃料噴射信号から100フレーム分(10ms) 前にして再度試みた結果,燃料噴霧を撮影する ことに成功した.画像を図6に示す.引き続き の実験のため,ガラス窓の汚れにより吸気バル ブの一部が不鮮明になっているものの,噴霧の 計測に成功し,噴射時期の違いによる噴霧の広 がりの違いが確認できる.



図5 燃料噴射開始時期ごとの燃焼状態



図6 燃料噴射開始時期ごとの燃料噴霧

4. まとめ

本研究では直噴ガソリンエンジンの微粒子 生成モデル構築に必要な様々な運転環境下で の実機検証データ収集を可能とするエンジン 計測システムの構築を行った.新機能である可 視化に関する先行実験で得られた知見を以下 にまとめる.

ハイスピードカメラとレーザー照明を用い て噴霧及び燃焼を撮影することに成功した.し かし,長時間又は複数に渡り撮影を行う場合, 燃焼排出物によりガラス窓に汚れが付着した. 本試験では燃焼排出物の少ない条件から開始 し,最低限の燃焼回数で行う必要がある. 5.

今後の予定

3次元反応流体計算(3D-CFD計算)が容易な フラットピストンと燃料を5成分ガソリン模擬 燃料に変更し,前報⁽³⁾までのすす質量濃度,個 数濃度と比較し再現性を確認する必要がある. そして,すす粒子排出特性を解明とCFD計算 をする上で重要となる壁面温度計測をすす粒 子計測と同時に行っていく.今回の可視化機能 の追加によって筒内挙動とPM/PN排出特性と の関係を調べることが可能になった.

参考文献

- 中央環境審議会,今後の自動車排ガス低減 対策のあり方について(第十四次答申),
 (2020)<u>http://www.env.go.jp/air/mat01 9</u>
 <u>2.pdf</u>(参照 2021-10-07)
- 秋濱一弘, 粒子状物質(PM): 自動車排出ガ ス規制と PM 生成モデリングの必要性・直噴 ガソリンエンジン/乗用車を中心に・, 日本燃 焼学会誌, Vol.59, No.87, pp. 49-54,2017.
- 3) 有川純一,金尚明,窪山達也,森吉泰生, 橋本淳,小橋好充,秋濱一弘:サロゲート 燃料を用いたガソリン直噴エンジンの微 粒子排出特性に関する研究 -負荷と空燃 比が微粒子排出特性に及ぼす影響-,第31 回内燃機関シンポジウム,2020.11.16-18