主筋に格子鋼板を用いたコンクリート梁部材の付着応力度分布

1.はじめに

昨年度の学術講演会では主筋に格子鋼板を 用いたコンクリート梁部材の主筋応力度と曲 げひび割れ幅についての報告を行った¹⁾。結 果、鉄筋を使用したコンクリート梁部材と比 較すると、主筋に格子鋼板を用いた梁部材の 曲げひび割れ幅と主筋応力度は大きくなるこ とが判明した。本報では主筋に格子鋼板を用 いたコンクリート梁部材の性能をさらに評価 するため、主筋継手部分の付着応力度分布に ついての考察を行った結果を報告する。

2. 実験概要

表-1 に試験体一覧を示す。試験体には主筋 に D19(SD345)を使用した試験体(00C)1 体と 展張格子鋼板を主筋に使用した試験体 (00A1・00A2)2 体、格子鋼板を主筋に使用 した試験体(00B1・00B2)2 体の、計5 体を 作製した。実験では梁部材中央が純曲げ区間 となるように2 点集中荷重による正負繰り返 し載荷を行った。

2.1 格子鋼板及び展張格子鋼板について 図-1 に実験で用いた格子鋼板の形状を示す。 格子鋼板は2種類の加工方法によって製作さ れており、この加工方法の違いから格子鋼板 と展張格子鋼板に呼び分けた。展張格子鋼板 は縞鋼板の軸方向にレーザー光線でスリット を挿入し、軸直角方向にジャッキで均等に展 張し、格子状に加工したものである。一方、 格子鋼板はレーザー光線で縞鋼板を切り抜き、

2.2 調合とフレッシュ性状 表-2 にコンク リートの調合を示し、表-3 にフレッシュ性状 を示す。セメントは普通ポルトランドセメン トを使用した。細骨材は天然砂と砕砂、粗骨 材は砕石を使用した。調合はスランプ 18± 2.5cm、空気量 4.5±1.5%を目標として行った。

日大生産工	(院)	〇松永竜治
日大生産工		師橋憲貴

表-1 試験体一覧

試験体名	主筋				
1) 00C	D19 (SD345)				
2) 00A1		展張格子鋼板			
3) 00A2	细石	(SS400)			
4) 00B1	亚叫 竹 又	格子鋼板			
5) 00B2		(SS400)			

重ね継手長さls=570mm 共通 継手方法は全て縦重ね継手

表-2 コンクリートの調合

W/C	単位質量 (kg/m ³)					
(%)	水	セメント	新	粗骨材		
			天然砂	砕砂	砕石	
74.0	195	264	627	269	888	

表−3 フレッシュ性状

スランプ	空気量	コンクリート温度
(cm)	(%)	(°C)
20.5	3.7	22.0



Bond stress distribution of Main Reinforcement on Concrete Beams using Expanded Metal Grid

Ryuji MATSUNAGA and Noritaka MOROHASHI

また粗骨材の最大寸法は20mmとした。実験時 のコンクリート強度が24N/mm²程度となるよ うな水セメント比(W/C)を設定するため、レデ ィーミクストコンクリート工場の出荷実績に よりW/C=74.0%を採用したことから、単位水量 は比較的大きい調合となった。

2.3 試験体形状 図-2 格子鋼板00B1断面を 例示し、表-4 に実験に使用した材料特性値、 図-3 に試験体断面、図-4 に試験体形状を示 す。 試験体は300mm×300mm×3000mmの 梁部材 とし、梁部材中央部下端筋に重ね継手区間(重 ね継手長さ570mm)を設け、付着性状を検討す る形式とした。主筋には鉄筋、鋼板をそれぞ れ用い、横補強筋は全梁部材共通で D10(SD295A)を使用した。重ね継手区間外に配 筋した横補強筋は主筋にD19を使用した00Cで 4-D10@80mm(pw=1.2%)、各鋼板を使用した00A1、 00A2、00B1、00B2で2-D10@40mm (pw=1.2%) とし た。主筋から側面及び底面までのかぶり厚さ は30mmとした。主筋に鉄筋のD19を用いた梁部 材の軸方向の主筋断面積a,と近似させるため に、本実験で用いる各鋼板は、厚さ12.0mmと 厚さ9.0mmの2種類の縞鋼板を使用した。図-3 に示すように、使用した鋼板は軸方向の断面 積を12.0mm×32.0mmを3本とした00A1・00B1 と、9.0mm×25.0mmを5本とした00A2・00B2の 計4種類を計画した。図-2 に示すように鋼板 は軸方向の主材縁部分に2mmずつの凹凸があ り、幅は凹部分の寸法とした。

図-1 に示したように 00A1・00B1 は鋼板の厚 さが厚いことから格子部分の面積が広く、 00A2・00B2 は鋼板の厚さが薄いことから格子 部分の面積が狭くなっている。本研究では付 着に有利と考えられる鋼板の縞部分がコンク リートに接するように配筋した(重ね継手接 触面に縞はない)。コンクリートの打設は試 験体の上面から行った。



図-2 格子鋼板 00B1 断面

		降伏点	引張強度	ヤング係数			
材料種類	使用部位	σ,	σ_{max}	E			
		(N/mm^2)	(N/mm^2)	(N/mm^2)			
展張格子鋼板 A1	上端·下端筋	270	406				
展張格子鋼板 A2	上端・下端筋	304	441	5			
枚乙细垢 D1	上端筋	270	406	2.05×10^{3}			
11 J JUNIX DI	下端筋	278	416				
枚 工 细垢 pp	上端筋	304	441				
11 J JUNIX DZ	下端筋	289	422				
D19 (SD345)	上端·下端筋	366	556	1.00 × 105			
D10 (SD295A)	横補強筋	375	518	1.86 × 10 ⁻			
鋼板筋はメーカー証明書より縞鋼板(SS400)の値とした。							

表-4 実験に使用した材料特性値



図−4 試験体形状(主筋鋼板時)

2.4 ひずみゲージ取り付け位置 図-5 に試験 体00C、00A1、00B2の主筋ひずみゲージ位置を 例示する。全試験体は共通して縦重ね継手で配 筋を行っている。そこで、図-4 図-5 が示すよ うに継手部の下側にあたる主筋を重ね継手始 点とし、上側の主筋を重ね継手終点とした。ひ ずみゲージは、図-4 が示すpw=0%の重ね継手区 間位置の主筋にそれぞれ番号を定め取り付け た。図-5 1)00Cが示すように試験体00Cは重ね 継手始点に4本、重ね継手終点に4本と計8本を 取り付けた。図-5 2) 3) が示すように主筋に 鋼板を使用した試験体のうち軸方向部分が3本 存在する試験体00A1と00B1には計6本、また軸 方向部分が5本存在する試験体00A2と00B2には 計10本のひずみゲージを取り付けてひずみの 計測を行った。

3. 実験結果

表-5 に最大荷重時の付着応力度 $\tau_u(\varepsilon)$ – 覧を示し、図-6 継手始点の付着応力度分布を 示す。付着応力度 $\tau_u(\varepsilon)$ は実験によって得ら れた各主筋部の測定ひずみ ε iをもとに式(1) によって算出した。図-6 は付着による影響が 大きいと考えられる継手始点の主筋に取り付 けられているひずみゲージ測定値による結果 を掲載した。(図-5 が示す試験体000の場合ひ ずみゲージ番号1~4に該当する。)

試験体ごとに最大荷重時の付着応力度平均 値を比較すると、継手始点では主筋に格子鋼板 を使用した試験体00B1が最も高い値を示した。

式(1) ひずみ測定値による付着応力度 ru(ε)

$\tau u(\varepsilon) = \frac{As \cdot \sigma s}{\phi \cdot \ell s}$
$\varepsilon = \frac{2.00}{\mathrm{Ks}} \times \varepsilon \mathrm{i} \qquad \sigma_{\mathrm{S}} = \mathrm{E}_{\mathrm{S}} \cdot \varepsilon$
ここで
ε : 継手始点の最大荷重時ひずみ
σ _s : 継手始点の存在応力度 (N/mm ²)
E _s : 主筋のヤング係数 1)00C 1.89×10 ⁵ (N/mm ²)
2)00A1 3)00A2 4)00B1 5)00B2 2.05 \times 10 ⁵ (N/mm ²)
$A_{\rm s}$: 主筋の公称断面積 1)00C 287 ${ m mm}^2$
$2)00A1 \hspace{.1in} 4)00B1 \hspace{.1in} 384 \text{mm}^2 \hspace{.1in} 3)00A2 \hspace{.1in} 5)00B2 \hspace{.1in} 225 \text{mm}^2$
ψ : 主筋の周長 1)00C 240mm
2)00A1 4)00B1 264mm 3)00A2 5)00B2 340mm
ls : 継手長さ 570mm (30db)
2.00/K _s :ゲージ率修正値 (0.9615)
ε i : 測定ひずみ
K _s : ゲージ率(2.11)



表-5 最大荷重時の付着応力度 τu(ε) 一覧

a) 継手始点側

試験体名	最大 荷重 (kN)	ゲージ番号 付着応力度 τ u (ε) (N/mm ²)					てu (ε) 平均 (N/mm ²)
1) 000	000 A	1	2	3	4	-	2 50
1) 000	233.0	2.30	2.56	2.69	2.43	1	2.50
2) 0041	100 5	1	2	3	١	-	2 46
Z) UUAT 189.5	2.60	2.71	2.07	-	-	2.40	
2) 0042	175 0	1	2	3	4	5	1 07
3) UUAZ	175.0	1.76	1.66	2.08	1.68	2.17	1.0/
A) 00P1	100 5	1	2	3	I	-	2 04
4) UUDI	182. 0	3.04	3.03	2.46	1	-	Z. 84
E) 00P2	175 0	1	2	3	4	5	1 40
0) UUDZ	175.0	1.75	1.61	1.47	1.27	1.34	1.49

b) 継手終点側

- 6 - 6 - 6	最大	ゲージ番号				τu (ε)	
試験体名	荷重	付着応力度τu(ε)			平均		
	(KN)			(N/mm^2))		(N/mm^2)
1) 000	233 0	5	6	7	8	-	2 17
1) 000	200.0	2.68	2.63	2.77	1.79	-	2.47
2) 0041	100 5	4	5	6	I	-	2 05
Z) UUAT 189.5	1.91	2. 21	2.03	I	1	2.05	
2) 0042	A2 175. 0	6	7	8	9	10	1 26
3) UUAZ		1.35	1.35	1.34	1.38	1.37	1.30
A) 00P1	100 5	4	5	6	I	I	2 00
4) UUDI	102. 0	*	1.97	2.18	١	-	2.00
E) 00P2	00P2 175 0	6	7	8	9	10	1 26
5) 00DZ	175.0	1.35	1.35	1.34	1.38	1.37	1.30
※ ひずみゲージ故障によって値が得られなかった。							



次に鉄筋を使用した試験体00Cと展張格子鋼板 を使用した試験体00A1が近い値となり、試験体 00A2、00B2が低い値となった。

一方、継手終点側では試験体00Cの付着応力 度が最も高い値を示し、次に試験体00A1と00B1 がおおむね同等の値を示した。また、試験体 00A2と00B2は同様の値を示した。これは、試験 体00Cは主筋に鉄筋を使用し、重ね継手区間で は横補強筋を配筋していない試験体である。そ のため、付着割裂強度がコンクリート負担分に 依存しているため、継手始点と終点の付着応力 度がおおむね均一となった。一方、主筋に各鋼 板を使用した試験体は全体的に継手始点と終 点の付着応力度に差異が生じ、継手始点側の付 着応力度が高くなる傾向にあった。主筋に鋼板 を用いた試験体は共通して主筋断面が長方形 をしており、鉄筋と比較して応力が集中してい ると考えられる。また、鋼板の格子部分が荷重 を負担していることも理由に考えられる。次に 鋼板の種類ごとに比較すると、付着応力度は鋼 板の加工方法による大きな違いは見られず、軸 方向部分が3つの試験体00A1、00B1が軸方向部 分5つの試験体00A2、00B2より最大荷重および 付着応力度が大きくなる傾向となった。これは 試験体00A2、00B2は格子間の大きさが試験体 00A1、00B1より小さいため、鋼板が一枚板のよ うな状態となったため、コンクリートとの付着 が良好でなく重ね継手区間でスリップが生じ たと考えられる。鋼板を使用した全試験体の

付着応力度は継手始点と終点にでは偏りが見 られたが、付着応力度分布の形状は鉄筋を使用 した試験体と似たような形状を取る傾向にあ った。

4. まとめ

主筋に格子鋼板を用いたコンクリート梁部 材の付着応力度分布を検討した結果、本報告 の範囲内で以下の知見が得られた。

- 主筋に各鋼板を使用した試験体の平均付着 応力度は継手始点と終点に差異が生じ、継 手始点側の付着応力度が高い値となる傾向 となった。
- 2) 鋼板ごとの付着応力度分布を比較すると、 加工方法による大きな差異は認められず主 軸方向部分が3つの鋼板を使用した試験体 の付着応力度が大きくなることが明らかと なった。

謝辞

本研究を遂行するに当たり、JFE シビル株式会社 には展張格子鋼板及び格子鋼板の手配で大変お世話 になりました。また、本学部土木工学科の阿部忠教 授には貴重な御助言をいただきました。ここに記し て感謝の意を表します。

参考文献

1) 松永竜治、師橋憲貴:主筋に格子鋼板を用いたコンクリート梁部材の主筋応力性状,日本大学生産工学部第49回学術講演会講演概要,2016年12月,pp.69-72