## TLM法を用いた波面合成法の応用

日大生産工(院) ○ 関根 晃太

日大生産工 山崎 憲

#### 1. はじめに

近年、サラウンドシステムやバイノーラル システムなどの立体音響のシステムが普及し 始めている。一方でこれらのシステムの欠点 である受聴者の位置や向きの移動によって目 的の立体音響が得られないという問題はいま だ解決されていない。

そこで、受聴者の位置や向きの移動を考慮 した立体音響の方法として波面合成法がある。 この方法は、キルヒホッフ積分定理に基づき 原音と同一の音圧場を再現することによって 立体音響を実現するシステムである。現在、 再現するスピーカの入力として実際に録音し た音源を用いる場合と音の線形性を用いたシ ミュレーションによる予測した音源が用いら れる。しかし、録音は手間がかかり、音の線 形性を用いたシミュレーションは境界条件が 自由空間の場合にのみ用いられる。

筆者らは以前に波面合成法を解析するため に、波動方程式の近似解を得る手法の一つで ある3次元TLM法を用いた時間領域シミュレ ーションを作成した<sup>1)</sup>。

そこで本研究では、3 次元 TLM 法を用いた 波面合成法のシミュレーションを用いて、再 現するスピーカの入力を予測し、その予測し た音源を用いて実験とシミュレーションから 波面が合成されていることを確認する。

- 2. 原理
- 2.1 TLM 法の原理<sup>2)</sup>

TLM 法とは、ホイヘンスの原理に基づいた



Fig.1 TLM method

波動伝搬のメカニズムを時空間について離散 化して、コンピュータ上で波動伝搬を追跡す る時間領域シミュレーションの方法である。

これを定量的に行うために波動の伝搬を電 気回路における回路素子に置き換え、線路の 伝達を考える手法である。Fig.1 に TLM 法に おけるインパルス起振とインパルス起振によ る散乱の様子を示す。

音波に用いる場合は、音圧を電圧と考え、 粒子速度を電流と考える。よって、電圧もし くは電流のどちら一方が求まれば、残りの一 つが同一時間上で求まる。同一時間上におい て音圧と粒子速度が求まるということが、 FDTD 法との違いの一つであるといえる。 2.2 波面合成法<sup>3)</sup>

波面合成法はキルヒホッフ積分定理に基づ き音場を制御する方法である。キルヒホッフ 積分公式は以下のように示されている。

$$P_{P} = \oint \left[ P_{s} \frac{\partial G}{\partial n} - G \frac{\partial P_{s}}{\partial n} \right] dS \cdot \cdot \cdot (1)$$

但しGはグリーン関数であり、点音源を示す。

TLM Method for Wave Field Synthesis Kouta SEKINE, Ken YAMAZAKI

$$G(S,P) = -\frac{\exp(ik|r_s - r_P|)}{4\pi|r_s - r_P|} \cdot \cdot \cdot (2)$$

ここで、*∂P/∂n* は任意の閉曲面 *S* 上にある微 小面積 *dS* の法線ベクトルで *n* 方向の粒子速度 にあたる。

(1)式より任意の閉曲面 S 上の音圧と微小面積 dS の n 方向の法線ベクトルの粒子速度を制御することによって、閉曲面内の音を制御できること意味している。

2.3 現実問題への適応<sup>3)</sup>

Fig.2 に波面合成法の概略図を示す。現実問題として、任意の閉曲面 S をスピーカと置き換えることによって実現可能である。そこで、(1)式に G=0 の境界条件を与えることにより平面における波面合成法として第2種レイリー積分となる。

$$P_{P} = \frac{1}{2\pi} \int P_{S} \frac{\partial}{\partial Z_{S}} \left[ \frac{\exp(ik|r_{P} - r_{n}|)}{|r_{P} - r_{S}|} \right] dS$$

· · · (3)

(3)式より、1 つの面の音圧から他方の音の 関係を示す。すなわち、1 つの平面の音圧を 制御できれば、その後の音圧を制御すること ができる。さらに(3)式を離散化すると以下の ようになる。

$$P_{P} = \frac{1}{2\pi} \sum P_{S} \frac{\partial}{\partial Z_{S}} \left[ \frac{\exp(ik|r_{P} - r_{n}|)}{|r_{P} - r_{S}|} \right] \Delta x \Delta y$$

•••(4)

ここで、 $\Delta x \ge \Delta y$ はそれぞれ x 方向  $\ge y$  方向のスピーカの間隔を示している。

スピーカの間隔の条件は標本化定理より、

$$\Delta x \leq \frac{v}{2f_{nva}} = \frac{\lambda}{2} \cdot \cdot \cdot (5)$$

となる。(5)式からスピーカの間隔は音源の波 長の半分よりも小さくしなければ、エイリア シングが発生し波面合成がされない。





3. シミュレーション及び実験の方法

3.1 シミュレーション及び実験手順

Fig.3 にシミュレーション及び実験手順を 示す。まず、原音場のシミュレーションに原 音とマイクロホンを設置し、それぞれマイク ロホンに入力される音圧の時間波形から音圧 比、位相差の情報を得る。そして、その音圧 比、位相差の情報を実際のスピーカアレイの 入力として設定し、実験を行う。また、実験 と同一の条件のシミュレーションを作成し、 シミュレーションを行う。

### simulation





3.2 シミュレーション及び実験条件

Fig.4 にシミュレーション及び実験条件(1) の図を示す。図のように原音を録音し、音圧 比と位相差を求めるシミュレーションとして、 原音場シミュレーションを領域 98 [cm]、174 [cm]、200 [cm]で作成する。この原音場シミュ レーションに原音を 49 [cm]、57 [cm]、100 [cm]のところに配置し、1 [kHz]の音を放射す る。原音が放射した音を位置 0~98 [cm]の 14 [cm] 間隔、117 [cm]、100 [cm]にある計 8 個の マイクロホンによって録音する。この録音し たデータから音圧比と位相差を求める。

次に、実験条件として領域 98 [cm]、174 [cm]、 200 [cm]の無響室を用いる。音源として、位置 0~98 [cm]の14 [cm] 間隔、20 [cm]、100[cm] にドライバーユニットを配置する。それぞれ ドライバーユニット(uni-pex 社製、P-300)の入 力としてシミュレーションで求めた音圧比と 位相差を用いる。ドライバーユニットへの入 力は PXI-4461 (National Instruments 社製、サン プリング周波数 204.8 [kHz])を用いる。ドライ バーユニットから前方に 10 [cm] 離したとこ ろから縦横共に2[cm] ずつ操作し、マイクロ ホン(Brüel & Kjær 社製、1/4 マイクロホン、 type-4135) から PXI-4461 を用いて PC に入力 し、IIR フィルタ(バンドパスフィルタ、次数2、 カットオフ周波数低域 800 [Hz],高域 1300 [Hz])を通して音圧の時間波形を測定する。こ の際、PXI-4461 による入出力は1 [µs] 以下の 時間で同期を行っている。また、実験条件と 同じ領域、音源の配置、音源の入力を行った シミュレーションを作成し、実験とシミュレ ーションの整合性を図る。

Fig.5 にシミュレーション及び実験条件(2) の図を示す。原音場シミュレーションの領域 及び実験の環境についてはシミュレーション 及び実験条件(1)と同一である。相違点として、 原音場シミュレーションの原音とマイクロホ ンの間である位置 0~49 [cm]、85~89 [cm]、0 ~200 [cm] に無反射境界条件の壁面を設置 し、このときに放射される音をマイクロホン によって録音し、データから音圧比と位相差 を求める。なお、シミュレーションは東京大 学のスーパーコンピュータ HA8000 を用いる。



(a) Original sound field (b) Synthesis sound field

Fig.4 Condition of simulation and experiment (1)



(a) Original sound field(b) Synthesis sound fieldFig.5 Condition of simulation and experiment (2)

#### 4. 結果

- 4.1 シミュレーション及び実験条件(1)の場合 Fig.6 にシミュレーション及び実験条件(1)の場合の結果を示す。図の(a)は理想状態を示 し、(b)は実験による結果を示し、(c)は実験と 同一の環境におけるシミュレーションの結果 を示す。(a)の理想状態と(b)、(c)をそれぞれ比 較すると、やや誤差が認められるが波面が進 むごとに波面が合成され、ほぼ同一の波面が 描けていることが見てとれる。また、同一環 境における結果である(b)実験と(c)シミュレ ーションを比較すると(b)実験に対し(c)シミ ュレーションは、ほぼ同一の波面が描けてい ることがわかる。
- 4.2 シミュレーション及び実験条件(2)の場合Fig.7 にシミュレーション及び実験条件(2)

の場合の結果を示す。図の(a)は理想状態を示 し、(b)は実験による結果を示し、(c)は実験と 同一の環境におけるシミュレーションの結果 を示す。(a)の理想状態と(b)、(c)をそれぞれ比 較すると、やや誤差が認められるが波面が進 むごとに波面が合成され、ほぼ同一の波面が 描けていることが見てとれる。また、同一環 境における結果である(b)実験と(c)シミュレ ーションを比較すると(b)実験に対し(c)シミ ュレーションは、ほぼ同一の波面が描けてい ることがわかる。

#### 5. まとめ

研究では、3 次元 TLM 法を用いた波面合成 法のシミュレーションを用いて、自由空間の 場合と壁面がある場合の再現するスピーカの 入力を予測し、その予測した音源を用いて実 験とシミュレーションから波面が合成されて いることを確認した。

その結果、自由空間の場合と壁面がある場 合のどちらも理想状態と実験結果が似ている ことが見てとれた。このことから、自由空間 の場合と壁面がある場合においても再現する スピーカの入力を TLM 法シミュレーション で予測し、実際にスピーカにより出力するこ とにより波面合成される可能性が示された。

また、実験結果と実験と同一の条件のシミ ュレーションを比較しても波面が似ているこ とが見てとれた。このことから、実験により 波面合成されているかを解析するよりも実験 と同一の条件のシミュレーションを行うこと により時間短縮や機器等の設備のコストを削 減できること示された。

今後の課題としては、複数の音源や音源の 周波数、壁面の形状等を変化させた場合の検 討がさらに必要だと考えられる。また、さら に合成場を理想状態に近づける必要があると 考えられる。







# Fig.7 Result of simulation and experiment (wall)

〈参考文献〉

- 関根晃太,山崎憲"3 次元 TLM 法を用いた波面合成法の解析"
  日本音響学会秋季講演発表会論文集, (2010), pp28
- C.クリストポリス, 訳 加川 幸雄 "TLM 伝達線路行列法入 門"培風館, (1999),pp.166-168
- A.J.Berkhout, D. de Vries and P.Vogel, "Acoustic control by wave field synthesis", Journal of Acoustical Society of America, Vol93, No.5, (1993),pp.2764-2778