5-61

ポリフェノールオキシダーゼによるビスフェノールAのキノン酸化とその除去

日大生産工(院) 〇マハサロ カノックワン 日大生産工 柏田 歩・松田 清美・山田 和典

## 【緒論】

エポキシ樹脂やポリカーボネート樹脂の 合成原料として使われているビスフェノー ル A(BPA)は内分泌かく乱懸念物質の一つで あり,人体や動物に対してエストロゲン作用 のあることが報告されている. BPA は工場 からの流出液中に含まれることがあり,埋立 地やゴミ廃棄場からの浸出液も発生源の一 つである. BPA の分解や除去法として吸着 や光分解などの化学的手法が報告されてい るが,近年フェノール化合物の転移を特異的 に触媒化する酵素の利用が注目されている. BPA を処理する際に最も多く使われている 酵素はペルオキシダーゼであり,過酸化水素 (H2O2)存在下で BPA をフェノキシラジカル に転化し,水に不溶なオリゴマーを形成する. さらに、我々はH2O2存在下でチロシナーゼ によって BPA をキノン酸化させ、キトサン ビーズへのキノン吸着によって効果的に BPA を除去できることを報告した<sup>1)</sup>.

本研究では酸化還元酵素の一種であるポリフェノールオキシダーゼ(PPO)による BPA のキノン酸化と形成したキノン誘導体のキトサンビーズへのキノン吸着による BPA の除去について、PPO による BPA のキノン酸化における pH、温度、酵素濃度依存性を評価し、続いて BPA を除去するためのキトサンビーズの添加の効果を検討した.

### 【実験】

<試料および溶液調製>

PPO は,Worthington Biochemical(社)製のマッシュルーム由来のものを購入し,その比活性は 820U/cm³ であった. pH の異なるリン酸

緩衝溶液を用いて 0.35mMの BPA 溶液と  $1000~U/cm^3$ の PPO 溶液を調製した. キトサンビーズ(富士紡績(株), 粒径: $70\sim200\mu$ m, 比表面積: $70\sim100$ m²/g)を購入し,緩衝溶液中に保存した.

<PPOによるBPAのキノン酸化>

BPA 溶液 35cm³ にリン酸緩衝溶液 1.0cm³ と PPO 溶液 4.0cm³ を加えることで酵素反応を開始させた. 所定時間ごとに溶液を採取し, 波長 383nm での吸光度を測定することによって酵素反応によるキノン酸化を評価した. 特に記載がない限り, pH7.0, 40°C において[BPA]=0.3mM, [PPO]=100U/cm³ で実験を行った. さらに, 反応溶液中に所定量のキトサンビーズを加え, キトサンビーズへのキノン吸着の効果を検討した.

## <HPLC 法による転化率の測定>

所定時間ごとに採取した溶液約 $0.4 \text{cm}^3$ を約 $80^\circ$ Cの温水に浸し、酵素を失活させた.マイクロシリンジでその溶液  $20 \text{mm}^3$ をHPLC((株)日立製作所製L-7000シリーズ)へ注入した.カラムはGLサイエンス(株)製のIntertsil ODS-3 ( $5 \mu \text{m}$ ,  $4.6 \text{mm} \times 150 \text{mm}$ )を用い、45 vol%のアセトニトリル水溶液を流速 $1.0 \text{cm}^3$ /minで送液した.保持時間7.1分でのBPAのピーク面積と0.3 mMのBPA溶液のピーク面積から転化率を求めた $2.3 \times 1.0 \text{m}$ 

### 【結果および考察】

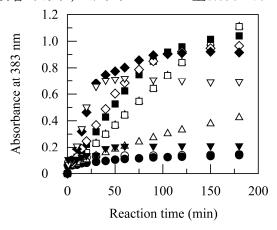
BPA溶液にPPOを加えるとH2O2不在下であってもキノンの形成を示す赤褐色への変色が見られたので、PPO濃度を100U/cm³としてPPOによるBPAのキノン酸化のpHと温度

Quinone oxidation of bisphenol A with polyphenol oxidase and its removal

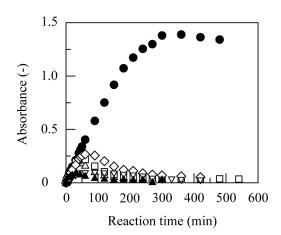
Kanokwan MAHASARO , Ayumi KASHIWADA, Kiyomi MATSUDA, and Kozunori YAMADA

依存性を評価した. 図1に示すようにPPOは pH6.5~10の範囲で高い活性を示し、特に pH7.0では他のpHに比べて長い時間波長 383nmの吸光度が上昇し続け,酵素活性が保 持されたので、7.0を至適pHとした. BPAの キノン酸化の温度依存性を評価した結果,転 化率は温度とともに上昇し、40℃で最大とな ったので, 40°Cを至適温度とした. また, BPAのキノンへの転化率は100U/cm³までは 酵素濃度に比例したが、それ以上の濃度では 上昇が緩やかになったので、100U/cm<sup>3</sup>を至 適酵素濃度とし、このときの転化率は85.7% であった. 以上の結果から、マッシュルーム チロシナーゼ(200U/cm³)がH2O2存在下で BPAをキノン酸化させるのに対し、PPOは H2O2不在下でかつチロシナーゼよりも低い 酵素濃度でBPAをキノン酸化できることが 明らかとなった.

PPOの酵素反応によってH2O2不在下でBPAをキノン酸化できることが明らかとなったので、キトサンビーズを加えた際のキノン吸着による除去を検討した。PPOを含むBPA溶液にキトサンビーズを加えると、図2に示すように酵素反応によって形成したキノンがキトサンビーズに吸着するので、吸光度の上昇が抑えられた。キノン吸着による吸光度の低下はキトサンビーズ量が多いほど顕著であり、キトサンビーズ量0.05cm³/cm³



**Figure 1** Changes in the absorbance at 383 nm with the reaction time for BPA (0.3mM) solutions containing PPO of 100 U/cm<sup>3</sup> in pH 4.0 ( $\bigcirc$ ), 5.0 ( $\bigcirc$ ), 6.0 ( $\triangle$ ), 6.5 ( $\triangle$ ), 7.0 ( $\square$ ), 7.5 ( $\blacksquare$ ), 8.0 ( $\diamondsuit$ ), 9.0 ( $\spadesuit$ ), 10.0 ( $\nabla$ ), and 11.0 ( $\blacktriangledown$ ) buffers at 40°C.



**Figure 2** Changes in the absorbance at 383 nm with the reaction time for BPA (0.3mM) solutions containing polyphenol oxidase of 100 U/cm<sup>3</sup> in the absence (●) and the presence of chitosan beads of 0.200 (▲), 0.150 ( $\nabla$ ), 0.10 ( $\Delta$ ) 0.0500 ( $\square$ ), and 0.0250 ( $\diamondsuit$ ) cm<sup>3</sup>/cm<sup>3</sup> at pH 7.0 and 40°C.

では反応時間 7 時間で転化率がほぼ100%に達した. さらにキトサンビーズ量を増加させるとより短時間でBPAがキノン酸化され,キトサンビーズ量0.10cm³/cm³では 5 時間でBPAをほぼ完全に除去することができた.

以上の結果から、PPOがH2O2不在下でBPAを効果的にキノン酸化でき、BPAをキノン酸化させる際の至適条件をpH7.0、温度40°C、酵素濃度100U/cm³と決定できた. さらに反応溶液中にキトサンビーズを加えることで酵素反応によって形成したキノンを吸着し、キトサンビーズ量0.05cm³/cm³以上においてBPAをほぼ完全に除去することができた. 今後はBPAと構造が類似し、内分泌かく乱作用があるとされる種々のビスフェノール誘導体の除去を行う予定である.

# 【参考文献】

- 1) M. Suzuki, T. Sugiyama, E. Musashi, Y. Kobiyama, A. Kashiwada, K. Matsuda, K. Yamada, *J. Appl. Polym. Sci.*, in press.
- 2) K. Yamada, Y. Akiba, A. Kashiwada, K. Matsuda, M. Hirata, *Biotechnol. Prog.*, **21**, 823-829 (2005).
- 3) 杉山立樹, 武蔵絵里子, 柏田 歩, 松田清美, 平田光男, 山田和典, 高分子論文集, **65**, 108-111 (2008).