平衡構造回路のテストパターン数推定法

日大生産工(院) ○齋藤 亮介 日大生産工 細川 利典

1 はじめに

大規模集積回路(Very Large Scale Integrated circuit: VLSI)に対するテスト費用の削減は重要な 課題の1つである.今日のVLSI 設計は,論理合成技 術の発展により,レジスタ転送レベル(RTL)で行う ことが一般的になってきた.RTLの情報を利用した データパスのテスト生成法として階層テスト生成 [2]がある.階層テスト生成は,(1)データパスを構 成する各モジュールに対するゲートレベルでのテス ト生成,(2)RTLデータパスの各モジュールに対して (1)で生成されたテストパターンを,外部入力からモ ジュールの入力に伝搬し,その出力応答をモジュー ルの出力から外部出力まで伝搬するための制御信号 系列(テストプラン)の生成,の2つのステップから なる.

従来のゲートレベルでのテスト生成は,回路中の フリップフロップ(Flip-Flop:FF)をスキャンFFに置 き換え,シフトレジスタ状に接続することで,テス ト中にFFを可制御・可観測にすることができるスキ ャン設計が広く使われている[6],[7].上述した階層 テスト生成は,ゲートレベルで

のスキャン設計による回路全体のテスト生成に比べ て、テスト生成時間、テスト実行時間を短くするこ とができる.しかしながら、テストプラン生成は、 回路の構造によっては多くの時間を要する場合があ る.そこで、テストプラン生成を容易に行うための 階層テスト容易化設計法[4]、[5]、[8]-[10]が提案 されている.しかしながら、一般的にRTLデータパ スには、モジュールが多数存在する.したがって、 モジュールごとにテストプランを生成すると、テス トプラン数が増加し、テスト実行時間が増加する.

文献[3]では、平衡構造[1]を満たす部分回路(平衡 ブロック)を対象とした階層テスト生成について、テ ストプラン生成アルゴリズムが提案されている.平 衡構造を満たすブロックは、組合せ回路用ATPGを適 用可能なだけでなく、テストプラン生成も容易にな ると考えられる.さらに、テスト実行時間の削減も 期待できる.文献[3]で提案されたアルゴリズムは、 平衡ブロックとして分割済みの回路を入力としてい る.しかしながら、平衡ブロックの分割によってテ ストパターン数、テストプラン長が変化する.本論 文では、平衡ブロック分割問題を最適化問題として 定式化し、平衡ブロック分割を行うヒューリスティ ックアルゴリズムを提案し、評価する.モジュール をグループ化したときのテストパターン数の推定に ついても書く.

2 階層テスト生成

階層テスト生成は、一般的に2つのステップからな る.第1ステップでは、演算器などの構成要素を対象 としたゲートレベルでのテスト生成を行う.一般的 には、加算器、乗算器などの演算回路やMUXなどの 組合せ回路部(モジュール)が対象となる.以下では、 この第1 ステップでのテスト生成対象回路を、階層 の基本単位(あるいは単に階層単位)と呼ぶ.第2 ス テップでは、各階層単位について、生成されたテス トパターンをデータパスの外部入力から階層単位の 入力に伝搬し、その出力応答を階層単位の出力から データパスの外部出力まで伝搬するための制御信号 系列を生成する.この制御信号系列をテストプラン [2]という.

広島市大

井上

智生

3 平衡構造に基づく階層テスト生成

本論文では、RTLのデータパス回路を対象とする. データパス部の制御信号,状態信号は,それぞれデ ータパス外部から直接制御,観測可能とする.図1 に,対象とするRTLデータパスの例を示す.この図 において、C1~C6は組合せ回路部(モジュール)を表 す.これらは,演算器やマルチプレクサ(MUX)など の組合せ回路のみの接続からなり、レジスタなどの 記憶素子は含まない.また、1~14などの矩形はレジ スタを表す.PI1,PI2は外部入力,PO1,PO2は外部 出力である.

3.1 平衡構造

RTLデータパスは,構造グラフG(V,E)で表すこと ができる.頂点(V)が組合せ回路部,辺(E) がレジス タをそれぞれ表している.例えば,図1のデータパ スを表す構造グラフGは図2のようになる.構造グラ フGが以下の条件を満たすとき,対応するデータパス は平衡構造である[1].

- ・Gは無閉路である(フィードバックループを持た ない).
- ・任意の頂点対u, v(∈V)の間に存在する全経路の レジスタの段数が等しい.
- ・任意のホールドレジスタを削除すると、Gは非連結になる。

3.2 戦略

文献[3]で提案された方法(以後,川原法)は,階層 単位を大きくすることを考えている.すなわち,複 数のモジュールからなる部分回路を1つの階層単位

The estimation methodology for number of the test pattern of balanced structure Ryosuke SAITO, Toshinori HOSOKAWA, Tomoo INOUE



とする. 階層単位を大きくすれば階層単位数は小さ くなり,テストプラン数も小さくなる. その結果, テスト実行時間の削減も期待できる.

川原法では,階層の基本単位として平衡構造[1]を 採用している.この基本単位を平衡ブロックと呼び, Gの部分グラフGBとして表される.平衡構造はテス ト生成が容易な順序回路のクラスの一つであり,順 序回路でありながら組合せテスト生成アルゴリズム が適用可能である.また,平衡構造に対するテスト 実行は,1つのテストパターンを平衡構造の入力で db時間ホールドすることでテスト実行可能(db:平衡 構造の順序深度)であり,テストプラン生成が容易に なると考えられる.

図1のデータパスを例として説明する. 部分回路 B2は平衡構造である.この平衡ブロックB2の入力に 対応するレジスタは2,3,8,9,10,13,出力に対応する レジスタは9,10,11,14である. それぞれを制御レジ スタ,観測レジスタと呼ぶ.この平衡構造B2に対す るテスト系列は、図3に示す組合せ等価回路C(B2) に対してテストパターンを求めることで得られる. C(B2)に対するテストパターン(a, b, c, d, e, f)と、対 応する出力応答(z1, z2, z3, z4)について, 平衡ブ ロックB2で考えると、制御レジスタ(2,3,8,9,10,13) にそれぞれ(a, b, d, e, c, f)を設定し, B2の順序深度db = 2と同じ時間をホールドすることで、3サイクル後 に観測レジスタ(9,10,11,14)に(z3, z2, z1, z4)が 得られる.このテスト実行を図1に示したデータパ スで考えると、図4に示すようなテストプランにな る. 平衡構造に基づくテストプランは、外部入力か

ら平衡ブロックの制御レジスタヘテストパターンを 伝搬する制御フェーズ(時刻-4から-1),平衡ブロッ クをテストするテストフェーズ(時刻0から2),出力 応答を平衡ブロックの観測レジスタから外部出力ま で伝搬する観測フェーズ(時刻3から5)の3つからな る.

図1のデータパスにおいて、平衡構造となる部分 回路は、B2のほかにB1が考えられる.これら2つの 平衡ブロックを階層の基本単位としてテスト生成、 テストプラン生成を行うことで、データパス全体の テスト生成が可能となる.階層単位は重複があって もよい.重複部分の回路の故障は、いずれかの階層 単位の故障として検出されればよい.

4 平衡ブロック分割問題

平衡ブロックは、その分割の仕方によってテスト 実行時間に変化が生じる.本論文では、与えられた RTL接続情報からより良いブロック分割を得るため、最適化問題を考える.以下では、文献[3]での最 適化問題と本論文で提案する最適化問題を説明する.

4.1 テストプラン生成問題

以下に文献[3]で定式化されている最適化問題を 示す.

- ・入力:RTL接続情報,ブロック情報
- ・出力:テストプラン
- ・制約:制御・観測レジスタのみホールド可能
- ・最適化:テスト実行時間

入力は回路の組合せ回路部,レジスタの接続情報 が記されているRTL接続情報と、分割化済みの平衡 ブロックが記されているブロック情報とする.出力 は各ブロックのテストプラン,制約は制御・観測レ ジスタのみホールド可能とする.テスト実行時間を 最小化する.その評価関数は

> ^{*}■シロック数 **ン**(テストパターン数×テストプラン長)

とする.

4.2 提案する最適化問題

以下に提案する最適化問題を示す.

- ・入力:RTL接続情報,モジュール情報
- ・出力:テストプラン,ブロック情報
- ・制約:ホールド数(ただし、制御・観測レジスタのみホールド可能),
- ・最適化:テスト実行時間

入力は、平衡ブロックのテストパターン数を推定す るために必要となる各モジュールの外部出力数、ゲ ート数とテストパターン数が記されているモジュー ル情報とRTL接続情報、出力はテストプランとブロ ック情報である.面積の増加を防ぐためにホールド 数に制約を与える.最適化と評価関数は文献[3]で定 式化されている最適化問題と同じである.

4.3 テストパターン数推定法

テスト実行時間の評価関数で必要となる平衡ブロ ックのテストパターン数を推定する式を以下に示 す.







図6. mulを含む回路の傾向



図7. 出力数減少に伴う傾向

(Case1) モジュールmulを含まない場合

etp=(0.0302*gate*+10.5)+(1.21*dec*²-1.14*dec*-0.214) (Case2) モジュールmulを含む場合

 $etp = (0.0102gate + 54.0) + (1.21dec^2 - 1.14dec - 0.214)$ 式の変数は、etpが平衡ブロックの推定テストパタ ーン数, gateが平衡ブロックのゲート数, decが平衡 ブロックを構成するモジュールのブロック化前の出 力数から,ブロック化することによって減少した出力 数を表している. 平衡ブロックのテストパターン数は 平衡ブロックのゲート数に比例する.しかし、ブロッ ク化することによって出力数が減るとテストパター ン数は増加する. そのため、ゲート数から算出した値 に、ブロック化することによって減少した出力数を考 慮した値を足し合わせている. 推定式を導出するのに 用いたデータを図5, 6, 7に示す. 図5はmulを含 まない回路に対するゲート数とテストパターン数の 傾向,図6はmulを含む回路に対するゲート数とテス トパターン数の傾向,図7はブロック化に伴って減少 した出力数とテストパターン数の傾向をそれぞれ示 す. 各図のx軸はゲート数, y軸はテストパターン数を 表している.

5 平衡ブロック分割アルゴリズム

本論文では、4.2で提案した最適化問題を基に平衡 ブロック分割アルゴリズムを提案する.平衡ブロック 分割アルゴリズムに関する説明を以下に示す.

5.1 基本方針

平衡ブロック分割アルゴリズムを提案するにあた っての2つの基本方針を設ける.

- (1)制御・観測レジスタは可能な限り、それぞれ外 部入出力の近傍に決定
- (2)制御は同一の外部入力に対する順序深度が異なるように決定し、観測レジスタは同一の外部出力に対する順序深度が異なるように決定

1つ目はホールド数の削減,2つ目はテストプラン長の削減を目標としている.

5.2 ヒューリスティックアルゴリズム

図5にヒューリスティックアルゴリズムの擬似コ ードを示す. それぞれ変数は,RTLがRTL接続情報, moduleがモジュール情報,blockがブロック情報,tp がテストプランを意味している.

単純ブロック化は、始めに一意にブロック化を行う ことを目的としている.各外部入出力からブロック化 を行っていき、順序深度の制約を考慮して、可能な限 りブロック同士をグループ化することによって、制御 もしくは観測プランが極端に短い平衡ブロックとな る.ホールド数削減指向ブロック化は、ホールド必要 箇所に対して平衡ブロックを拡大・縮小させて、値の 衝突を防ぐことでホールドを削減する.テストプラン 長削減指向ブロック化は、平衡ブロック同士の重なり を許容し、可能な限り平衡ブロックを外部入出力に近 づけることでテストプラン長を短くする.

図6の回路ex1を用いてホールド数0,最大順序深度 2以下という制約のもとでヒューリスティックアルゴ リズムの例を以下に示す.

まず、単純ブロック化を行う.外部入出力から順序 深度1ずつブロック化を行っていき、入力側からのブ

1		
	1 alg	orithm(RTL, module)
	2 {	
	3	block = 単純ブロック化(RTL);
	4	tp = テストプラン生成(RTL, module, block);
	5	if(制約を満たしていない)
	6	{
	7	while(制約を満たしていない)
	8	{
	9	block = ホールド数削減指向ブロック化(RTL, module, block);
	10	tp = テストプラン生成(RTL, block);
	11	
	12	block = テストプラン長削減指向ブロック化(RTL, module, block);
	13	tp = テストプラン生成(RTL, block);
	14	}
	15	}
	16	テストプラン・ブロック情報出力(tp, block);
	17	return(0);
	18 }	

図5. ヒューリスティックアルゴリズム



ベンチ マーク回 路[16bit]	手法	階層 単位	単位数	順序 深度	テスト パターン数	テストプラン長 [cycle]	テスト実行時 間[cycle]	テストパターン 生成時間[s]	ホールド 付加数	故障検出効率 [%]
	文献[5]	add	2	0	16	10	160	0.04	0	100.00
		sub	2	0	13	10	130	0.04	0	100.00
		mul	5	0	66	30	1980	0.24	0	100.00
		total	9	/	388	50	2270	0.32	0	100.00
	文献[3]	B1	1	3	100	8	800	0.68	0	100.00
		B2	1	3	126	10	1260	1551.08	0	100.00
ex1		total	1	/	226	18	2060	1551.76	0	100.00
	提案手法 制約1	B1	1	2	94	7	658	3.35	0	100.00
		B2	1	2	94	7	658	0.65	0	100.00
		total	2	/	188	14	1316	4.00	0	100.00
	提案手法 制約2	B1	1	1	97	7	679	3.00	1	100.00
		B2	1	1	62	7	434	0.32	1	100.00
		total	2	/	159	14	1113	3.32	2	100.00

表1. 実験結果

ロック化を行っていき,入力側からのブロックと出力 側のブロックが重なる直前までブロック化を続ける (B1: {*1, *2, *3, *4}, B2: {*5, +1, +2, -1, -2}, 推定テ ストパターン数(以後etp):160, テストプラン長(以後 tp):14, ホールド数(以後H):2). 次に, 制約を満た していないのでホールド数削減指向ブロック化を行 う.B1の*4の出力が観測の際に値の衝突が起こり、 ホールドが必要になる. そこで, B1に+1を加えるこ とで出力される時刻を異なるようにし、ホールド数を す $(B1: \{*1, *2, *3, *4, +1\}$ 減 6 B2: {*5, +1, +2, -1, -2}, etp:166, tp:14, H:1). ただ し、+1ではなく*5または-1をB1に加えてもホールド 数を減らすことができる. そこで, 最も評価関数が最 小となるモジュールを加える.この例では*5を加える $(B1: \{*1, *2, *3, *4, *5\}$, $B2: \{*5, +1, +2, -1, -2\}$, etp:168, tp:14, H:0). 同様に, B2に対してホール ド数削減指向ブロック化を行う $(B1: \{*1, *2, *3, *4, *5\}, B2: \{*4, *5, +1, +2, -1, -2\},\$ etp:175, tp:14, H:0). 次に, 順序深度削減指向ブ ロック化を行う. 各平衡ブロックの制御・観測プラン 長が長いレジスタに隣接するモジュールを加えるこ とでテストプラン長の削減を図れるが、この例ではホ ールド数が増えてしまうので、モジュールを加えな い、結果、分割された平衡ブロックは B1: $\{*1, *2, *3, *4, *5\}$, B2: $\{*4, *5, +1, +2, -1, -2\}$, \mathcal{F} スト実行時間は1316cycleとなる.

6 実験結果

提案手法の有効性を確認するために,実験用回路 ex1を用いて文献[3],[5]との比較実験を行った.実 験結果を表1に示す.手法それぞれの項目は,左から 階層の単位名,階層の単位数,テストパターン数,テ ストプラン長[cycle],テスト実行時間[cycle],テス トパターン生成時間[s],ホールド付加数,故障検出 効率[%]を示す.手法は,文献[5]は各モジュールを階 層単位とし,文献[3]は前もってブロック分割がされ ていて,提案手法制約1はホールド数0,最大順序深度 2以下,提案手法制約2はホールド数3以下,最大順序 深度は2以下という制約のもとで,ヒューリスティッ クアルゴリズムを用いてブロック分割を行った.論理 合成にはSynopsys社のDesign Vision,テスト生成に は同社のTetra Maxを用いた.

文献[5]と提案手法を比べると、テストパターン数 が削減できていることがわかる.これは、提案手法は テストパターン生成の対象となる階層の単位を大き くすることで、1つのパターンに対して検出できる故 障数が増加することに起因すると思われる.また、テ ストプラン長も削減できており、結果としてテスト実 行時間の削減が実現できている.文献[3]と提案手法 を比べると、ヒューリスティックアルゴリズムによっ てテストプラン長が削減できていることがわかる.面 積OHに関しては,文献[5],[3]に比べ,提案手法制約 1ではテスト実行時間の削減に成功し,ホールド付加 数は同等に抑えることができた.また,制約1と2の結 果より,ホールド数に制約を与え少なくすればテスト 実行時間が長くなり,ホールド数に制約を与えなけれ ばテスト実行時間が短くなることがわかる.以上のこ とから,テスト実行時間とホールド数の増減はトレー ドオフの関係にあると思われる.

7 おわりに

本論文では、平衡ブロック分割問題を最適化問題と して定式化し、平衡ブロック分割を行うヒューリステ ィックアルゴリズムを提案し、評価を行った. 今後の予定は、平衡構造の性質を調査し、テストパタ ーン数推定式の精度を上げることが挙げられる.

「参考文献」

[1] Rajesh. Gupta, Rajiv Gupta, and Melvin A. Breuer, "The BALLAST Methodology for Structured Partial Scan Design," IEEE Trans. Com, Vol.39, No.4, April 1990.

[2] B.T. Murray and J.P. Hayes, "Hierarchical test generation using pre computed tests for modules," IEEE Trans. Computer-Aided Design, Integrated Circuits & Syst., vol.9, no.6, pp.594-603, June 1990.

[3]川原侑大,市原英行,井上智生,"平衡構造に基づく階層 テストにおけるテストプラン生成法,"信学技報

(DC2006-42), Vol. 106, No. 390, pp. 23-28, 2006年11月
[4] I. Ghosh, A. Raghunathan, and N.K. Jha, "A design for testability technique for register-transfer level circuits using control/data flow extraction," IEEE Trans. Computer-Aided Design, vol. 17, pp. 706-723, Aug. 1998.
[5] 和田, 増澤, K.K. Saluja, 藤原, "完全故障検出効率を保証するRTL データパスの非スキャンテスト容易化設計法," 信学論(D-I), vol.J82-D-I, no.7, pp. 843-851, July 1999.

[6]H. Fujiwara, "Logic Testing and Design for Testability," The MIEtpess, 1985.

[7]M. Abramovici, M. A. Breuer, and A. D. Friedman, "Digital systems testing and testable design," IEEE Transactions on Computers, vol.C-39, pp.538-544, April 1995.

[8] S. Ravi, G. Lakshminarayana and N. K. Jha, "High-level test compaction techniques, "IEEE Trans. on Computer-Aided Design, Vol.21, No.7, pp.827-841, July 2002.

[9] 永井, 大竹, 藤原, "テスト実行時間削減のためのデータ パスの強可検査性に基づくテスト容易化設計法," 信学技報 (DC2002-84), Vol. 102, No. 658, pp.31-36, Feb. 2003. [10] H. Ichihara, N. Okamoto, T. Inoue, T. Hosokawa, and H. Fujiwara, "An Effective Design for Hierarchical Test Generation Based on Strong Testability," Proc.

IEEE Asian Test Symposium, pp. 288-293, Dec. 2005.