セル・オートマトンによる金属腐食シミュレータ

日大生産工(院)	堀江	良浩	日大生産工	西	恭一
日大生産工	星野	和義	日大生産工(研)	中川	一人

1 緒言

近年,ダイオキシンや PCB などの有害廃 棄物を処理することによる有毒物質の排出 が問題となっており、その解決策として超臨 界水を用いて水と無機質に分解する超臨界 水酸化(SCWO)による処理が検討されている ¹⁾. 超臨界水とは臨界点(647[K], 22[MPa])を 超えた状態の水のことを言い、特徴として液 体に近い密度で気体のように粘度が低く拡 散性が高く,分解能が非常に高い.この高い 分解能により難分解性の有害廃棄物を分解 することができる.しかし,超臨界水は有害 廃棄物だけでなく超臨界水用容器や誘導パ イプの金属を腐食,溶解させてしまうことが 問題になっている²⁾.

本報告では、実験結果からシミュレータを 構築し,シミュレーション結果と実験結果を 比較し,シミュレータの改良を行うことを目 的とする.

2 腐食のメカニズム

2.1 概要

腐食とは,化学的作用により物体の外見や 機能が損なわれることで、特に金属は表面に 錆ができて形状や強度が損なわれる現象で ある.腐食の進行は金属の場合,酸化還元反 応により金属表面が電子を失ってイオン化 して金属面から脱落していくことで進行し、 脱落していったイオンは水や酸素により腐 食生成物となり金属表面に蓄積する. 腐食の傾向 2.2

文献 3)によると,腐食による面積あたりの 重量変化は、時間に応じてほぼ放物線を描く 変化を生じるとのことである.そこで SUS316Lの腐食実験より得られた結果から 最小二乗法を用いて表した二次の近似式を 以下に示す.

$W = 5.7040 \times 10^{-7} \times T^2$	
$+1.4708 \times 10^{-4} \times T$	(1)

-0.0013

 $W(oxide) = 1.5321 \times 10^{-6} \times T^2$

...(2) $+2.3039 \times 10^{-4} \times T$ +2.6021 $W(ox) = -7.7625 \times 10^{-7} \times T^2$ (3)

$$-1.1671 \times 10^{-4} \times T$$

$$W(net) = W - W(oxide) \qquad \dots (4)$$

W(diss) = W(net) - W(ox)...(5) ここでTは超臨界水に金属を露出した時間 [h],∆W は酸化皮膜を取り除く前の重量変化

 $[g/m^2]$, $\Delta W(oxide)$ は酸化皮膜の重量 $[g/m^2]$, △W(ox)は酸化による重量変化[g/m²],

△W(net)は酸化皮膜を取り除いた後の重量変 化 [g/m´], ΔW(diss)は溶解による重量変化 [g/ ㎡]である.なおこれをシミュレータに使っ た結果をグラフ化したのが Fig.1 のようにな る. Fig.1 より ΔW(net)と ΔW(ox)にほとんど 差がなく,ΔW(diss)が微少であることがわか る.また ΔW(oxide)が大きいので全体として の ∆W は, 増加していることがわかる.これ より腐食の傾向として溶解より腐食の進行 が速いことがわかる.

腐食・溶解シミュレータ 3

3.1 セル・オートマトン

セル・オートマトン⁴⁾とは,有限次元の格 子と単純なルールからなる並列演算処理を 実現した計算モデルである.各セルには有限 個の内部状態があり、あるセルの時刻 Tにお ける内部状態は,近接しているセルの時刻 T -1の内部状態によって決定される.個々の セルの結果は単純であるが,複数のセルが集 合した場合に得られる全体的な結果は複雑 なものとなる.例えば,二次元のセル・オー トマトンで有名なライフゲームではそれぞ れのセルに三つのルールと白と黒の内部状 態があるだけで自身と近接するセルにより 変化のパターンが2の9乗=512個あり,セ ルの数が増える毎に変化のパターンは増え ていく.このようにいくつかの条件を与える だけで多くの結果を得ることができる. 3.2 腐食のルール

セルは,一辺1[mm]として金属セル,腐食 セル,超臨界水セルの三つがあり,金属容器 に超臨界水を貯蔵している条件で,超臨界水 セルに接している金属セルは時間によって 腐食セルとなり,密度から溶解した量を差し 引きゼロになった時,セルが完全に溶解した こととなり,超臨界水セルに変化するルール を与えている.露出時間をセル毎に設定し, 超臨界水セルに接した時からカウントが始 まり、その露出時間を近似式の T に当てはめ る.腐食速度に関しては W(diss)を溶解し た重量とし, W(ox)と W(diss)を足し合わ せた値を腐食した重量とする.さらに,金属 セルの一辺のみ超臨界水セルに接している ときの腐食速度を1とすると,腐食の進行に より超臨界水セルに接する辺が二辺,三辺と 増えるにつれ,腐食速度も二倍,三倍となり, ムーア近傍で計算しているので上下左右に 加え,角で接するセルの場合,腐食速度をあ る程度遅くしている.また,腐食した部分は 腐食していない金属に比べて反応が遅いの で,腐食セルは密度から溶解した重量を差し 引いた値の割合に応じて腐食速度を遅くし ている.そして超臨界水にはゆらぎがあるの

Metallic corrosion simulator by cellular automata Kazuhiro HORIE, Kazuto NAKAGAWA, Yasukazu NISHI and Kazuyoshi HOSHINO で腐食速度にランダム値を与える.さらに, 容器形状によっては金属片が剥離する可能 性があるので,剥離判定を行うルールを検討 中である.

3.3 シミュレーション例

Sun Microsystems 社が開発した Java 言語 (J2SDK1.4.2_08)を用いて構築した二次元版 腐食・溶解シミュレータ(SUS316L)によるシ ミュレーション結果のグラフを Fig.1,シミ ュレーション描画面例(1700時間経過)を Fig.2 に示す.シミュレーションの初期状態 は,描画領域に一辺 250 個のセルが並んでお り,初期状態では中心に超臨界水セル 50² 個 があり,その周囲に金属セルが 60000 個配置 されている.すなわち,壁の厚さが 200[mm] の金属容器に超臨界水を貯蔵している状態 である.

Fig.1 を見ると W, W(net), W(ox), W(oxide)が急激にゼロに近づいている部 分があるが,これは金属表面の酸化被膜が溶 解して剥がれ落ちたことを示し,700時間程 度で金属内側のセルー層分が超臨界水セル に変化したので,金属表面 1[mm]が完全に溶 解したこととなる.また,750時間付近で重 量変化の増減が見られるが,これはランダム 値によるセル毎の剥がれ落ちる時間の差と 超臨界水セルに角だけが接しているセルと 面で接しているセルの腐食速度の差による ものである.

Fig.2 はある程度腐食,溶解が進んだ状態 の拡大図を示しており,黒いセルが腐食セル を表し,部分的に金属セルが超臨界水セルに 接しているのは間の腐食セルが溶解し,剥が れ落ちたからである.これより腐食,溶解し ている金属の断面形状の変化が視覚的にわ かる.

Fig.3 は,20×20×5[mm]の SUS316L が完全 溶解するまでのシミュレーション結果で, 2300 時間程度で金属片が完全溶解している と言う結果になっている.仮にこのシミュレ ーション結果が実験結果と合うならば,100 時間程度の実験結果よりシミュレータを作 ることができる事となる.

4 結言

本報告では,実験より得られた近似式,グ ラフと金属容器の中に超臨界水を入れた場 合の腐食・溶解シミュレータについて述べた、 今後,超臨界水中の金属片が完全に溶解する までの実験を行い,同条件のシミュレーション結果と比較し,シミュレータの改良を行う、 また,現在検討中の剥離に関するルールを追 加する.なお,本報告では割愛したが,三次 元版シミュレータの改良も同時進行する. [謝辞] 本研究は,平成17,18 年度学術フロン ティア推進事業共同研究プロジェクトの一 部として行われた. 参考文献

1) http://www.ihi.co.jp/ihi/products/plants/rinkaisui.html

- 2)倉田良明,孫明淑,「超臨界水装置用材料の腐食 問題」,高圧力の科学と技術 Vol.11,(2001), No.4
- 3) N.Hara, S.Tanaka and K.Sugimoto, "CORROSION BEHAVIOR CONSTITUENT METALS OF SAINLESS ALLOYS IN SCWO ENVIRONMENTS", CORROSION2001, (2001), Paper No.01365
- 4) http://notepc100s.seesaa.net/article/2188896.html



Fig.1 Weight change concerning corrosion and melt



Fig.2 2Dsimulator



Fig.3 Simulation result until complete dissolving