1.はじめに

従来から鉄鋼材料の渦流探傷試験に多用され ている上置コイルでは、試験体と試験コイルと の距離(リフトオフ)の変化が大きな雑音を発 生し、また、リフトオフが変化するときず信号 振幅が変化するので、きず検出に大きな問題と なっている。リフトオフ雑音が原理的に発生せ ず、また、リフトオフが変化しても信号振幅の 減衰が小さく渦流探傷試験を行えるプローブと して一様渦電流プローブがある¹⁾²⁾。

ー様渦電流プローブによる鉄鋼材料の表面探 傷試験では、きず開口部の漏洩磁束と、きずに よる渦電流の変化を検出するため、プローブの 走査方向に対して垂直なきずと平行なきずを、 プローブの方向を変えることなく検出できるこ とを確認した。しかし、きずの方向が傾いてい ると、信号振幅が小さくなってしまう場合があ った。

そこで今回は、回転一様渦電流プローブを用 いた磁性体の表面探傷試験を合わせて行った。 回転一様渦電流プローブは回転磁界を誘導し、 磁性体内に方向が回転する磁束と渦電流を発生 するので、それらのきずによる変化を検出する ことにより、さまざまな方向のきずでもほぼ一 定の感度で探傷することが可能である。

以下に、プローブの構造、漏洩磁束と渦電流 の変化によるきずの検出原理、また、それぞれ のプローブによる探傷特性の比較について報告 する。

2. 一様渦電流プローブの構造と原理

図1に回転一様渦電流プローブの構造を示す。 回転一様渦電流プローブは二つの縦置矩形コイ ルを十字に組み合わせた励磁コイルと、その中 心下部に位置した円形検出コイルにより構成さ れる。ここで、一様渦電流プローブは、プロー 日大生産工(院) 三橋宗太郎 日大生産工 小山 潔、星川 洋

ブの走査方向に対して垂直な励磁コイルのみを 用いる。

回転一様渦電流プローブでは、二つの励磁コ イルに互いに 90°位相の異なる交流電流を流 すことで回転磁界を誘導し、図2のように磁性 体には方向が回転する一様な磁束と一様な渦電 流がそれぞれ垂直に発生する。

磁性体の場合には、一様渦電流プローブは、 走査方向に対して垂直なきずと、平行なきずの 両方を検出可能であることを、以下に説明する。



The Study on Surface Flaw Testing of Steel Material by Uniform Eddy Current Probe Sotaro MITSUHASHI, Kiyoshi KOYAMA and Hiroshi HOSHIKAWA

2.1 漏洩磁束探傷 (MFLT)

励磁コイルに電流を流すと、図3に示すよう に、試験体内には励磁コイルと垂直な方向に磁 束が発生する。きずがない場合、検出コイルに は磁束が鎖交しないので、起電力は誘導されな い。また、リフトオフが変化しても、プローブ と試験体とが軸対称を保つ限りにおいて、原理 上リフトオフ雑音は発生しない。

図4に示すように、スリット状のきずがプロ ーブの走査方向に対して垂直方向の場合(90° きず)を考える。磁性体中には励磁コイルによ って巻線に対して垂直な方向に磁束が発生する。 このとき図4に示すようにきず開口部で磁束の 一部が漏れ出る、いわゆる漏洩磁束が発生する。 図4に示すように、スリット状のきずが図中の 検出コイル巻線部右端下に位置すると、漏洩磁 束が検出コイルを鎖交することにより起電力を 誘導し、きず信号が検出される。プローブが進 んできずの位置が検出コイルの中心にある場合 には、検出コイルに漏洩磁束が鎖交しないため、 起電力を誘導しない。プローブがさらに進んで、 きずが検出コイル巻線部左端下に位置すると、 円形コイルであるので巻線部右端と左端では巻 線の方向が逆向きとなるから、最初とは逆極性 のきず信号が検出される。ここで、プローブの 検出コイルがスリット状のきずに掛かり始めた とき(図4)と抜け出るときに信号はそれぞれ 最大となるため、波形のピークピーク値間の距 離は検出コイル径の大きさに関係していること がわかる。

2.2 渦電流探傷(ECT)

図2に示すように、一様な渦電流上に置かれ た円形検出コイルの各巻線部には、それと平行 な渦電流成分により起電力が誘導される。起電 力は円形検出コイルの巻線方向に関して互いに 逆向きとなり打ち消し合う。きずがない場合、 検出コイルの起電力は平衡を保つため誘導され ない。また、リフトオフが変化しても、プロー ブと試験体とが軸対称を保つ限りにおいて、原 理上リフトオフ雑音は発生しない。

図5のように、スリット状のきずがプローブ の走査方向に対して平行方向にある場合(0° きず)を考える。図5に示すようにきずが検出 コイル右端部の下に近づくと、検出コイルの下 の渦電流は局所的に変化して、自己平衡状態が 崩れて検出コイルに起電力が誘導され、きず信 号が検出される。プローブが進んできずが検出 コイルの中心にある場合には、渦電流はきず長 さ方向と垂直な軸に関して対称となるので、検 出コイルの起電力は打ち消し合い、きず信号は 検出されないことになる。プローブがさらに進 んできずが検出コイル左端部の下に位置すると、 円形コイルであるので巻線部右端と左端では巻 線の方向が逆向きとなるから、最初とは逆極性 のきず信号が検出される。ここで、プローブの





Flaw signal



図5 検出コイルによる渦電流変化の検出

検出コイルがスリット状のきずに掛かり始めた とき(図5)と抜け出るときに信号はそれぞれ 最大となるため、波形のピークピーク値間の距 離はスリットきずの長さに関係していることが わかる。一様渦電流プローブは、試験体のきず 検出において差動信号を発生し自己差動特性を 有する。

2.3 きずが傾いた場合

きずがプローブの走査方向に対して 45°や 135°と傾いた場合には、漏洩磁束による信号 と渦電流変化による信号の合成によって検出さ れる。

3.実験方法と実験条件

実験に用いた回転一様渦電流プローブの二 つの励磁コイルの寸法は、幅30mm、長さ40mm、 高さ30mmであり、検出コイルの寸法は、外径 6mm、巻線断面積1×1mm²である。試験体には、 160×160×15mm³の磁性体のSM鋼材を用い、 幅0.5mm、長さ15mm、深さ1.5mmのスリット 状きずを放電加工した。リフトオフは、0.5、1.0、 2.0、3.0、4.0、5.0mm とした。試験周波数は、 磁性体であるSM鋼材において、プローブの走 査方向に対して垂直なきずの信号と、平行なき ずの信号の振幅がほぼ同じになった30kHz とし た。比較のため、一様渦電流プローブを用いて 同様の実験を行った。

4.実験結果

図7は、一様渦電流プローブにおける、きず 深さが同じできず方向が異なる場合の探傷信号 を示したものである。一様渦電流プローブの場 合、90°と0°方向のきずは感度高く探傷を行 えるが、45°と135°方向の傾いたきずは信号 が小さくなっていることがわかる。また、45° と135°方向のきず信号は90°方向のきず信号 とほぼ同位相になっていることがわかる。これ らのことは、傾いたきずの信号が渦電流の変化 でなく、漏洩磁束の影響であることを表す。

これに対して、図8の回転一様渦電流プロー ブの場合には、すべてのきず方向においてほぼ 一定の感度で探傷が行われていることがわかる。 また、信号位相はすべてのきず方向において異 なっていることがわかる。さらに、図7(b)と図 8(b)の波形のピークピーク値間の距離を見て みると、90°方向のきずでは約6mm、0°方向 のきずでは約15mmと、それぞれ検出コイル径 やきず長さに関係した結果になっていることが わかる。

図9(a)は、回転一様渦電流プローブにおける リフトオフが異なる場合の、漏洩磁束探傷によ る信号波形を示したものである。図より、リフ トオフ 5.0mm のときも良好に探傷が行われて いることがわかる。また、図9(b)は、回転一様 渦電流プローブにおける漏洩磁束探傷と渦電流 探傷、および検出コイルを上置コイルとした渦 電流探傷によって得られたきず信号の、リフト オフによる変化を示したものである。図より、 回転一様渦電流プローブによるきず信号は、上 置コイルに比べるとリフトオフによる変化が小 さいことがわかる。





Flaw : depth 1.5mm, length 15mm, width 0.5mm







図9 回転一様渦電流プローブにおけるリフトオフが異なる場合の探傷信号

5.まとめ

ー様渦電流プローブと回転一様渦電流プロ ーブによる磁性体に対する探傷試験を試みた。 実験の結果、一様渦電流プローブでは、漏洩磁 束と渦電流の変化を検出することによって、プ ローブの走査方向に対して垂直なきずと平行な きずをプローブの方向を変えることなく検出可 能である。

一方、回転一様渦電流プローブでは、適切な 周波数を選定すれば、きずの方向に関係なくほ ぼ一定の感度で探傷できていること、きずの方 向に対応して信号位相が変化することを確認し た。このことから、さまざまな方向のきずをプ ローブの方向を変えることなく一つの回転一様 渦電流プローブで検出可能である。 また、回転一様渦電流プローブはリフトオフ による変化が小さく探傷が行えることを確認し た。

参考文献

- 小山潔,星川洋,「渦流探傷試験におけるー 様渦電流プローブの基礎的特性に関する研 究」,非破壊検査, Vol.49, No.11,(2000), pp.775-781.
- 2) 星川洋,小山潔,三橋宗太郎,「一様渦電流 プローブによる磁性体の表面探傷につい て」,日本非破壊検査協会表面探傷技術によ る健全性診断に関するシンポジウム,(2 004), pp.23-28.