水素生産を目的とした環境微生物からの光合成細菌の 分離・同定及びその水素生産能に関する研究

神野	英毅	(応用分子化学科)

- 清水 晶 (京都大学大学院)
- 井上 國世 (京都大学大学院)

1 緒言

水素は燃焼による炭酸ガスの発生が無いため、 クリーンエネルギーとして注目されているだけ でなく、ここ十数年の急速な燃料電池の発展と共 に潜在的なエネルギーキャリアとしての重要性 も増してきている¹⁾。しかし、水素は化石燃料や 自然エネルギーとは異なり一次エネルギーでは ないため、何らかの方法で変換または加工を行う ことで生産する必要がある。今現在、工業的に水 素を生産する方法として、天然ガスの水蒸気改質 法や石炭や重炭化水素の部分酸化法が用いられ ている。しかし、このような方法は経済面での恩 恵が大きい一方、天然資源を生産に用いているこ とから、将来的な不安が大きいといえる。また、 これらの方法は副生産物として二酸化炭素を排 出することから、環境面でも問題を抱えている。

一方、微生物を用いた生物学的水素生産が近年 のエネルギー研究で重要な分野として認識され るようになってきている。このような水素生産は 化石燃料を使用しない点、二酸化炭素の排出が少 ない、またはほとんどない点、有機廃棄物の処理 も兼ねている点など、現在の工業的生産法に比べ て環境面での利点が大きい一方、生産に時間がか かり大量生産が苦手であるという点において改 良・改善の余地がある。Fig.1 に循環型社会の模 式図を示した。

これまで Miyake らによる光合成細菌 *Rhodobacter sphaeroides* RV (以下RV) と発酵菌 による混合固定化を用いた水素発生実験で、7.0 mol H₂/mol glucose と高い収率を

得ることに成功している。しかし様々な発酵菌との混合固定化が検討されてきたにもかかわらず、この値は理論収率である 12.0 mol H₂/mol glucose

には及ばず、更に検討が必要であるそこで我々は RV に代わる新たな光合成細菌を環境微生物から 分離し、更なる水素生産効率の向上を目的とする 研究を実施した。



Fig.1 循環型社会の模式図

2 実験方法

菌の分離

自然界における光合成細菌は湖、池、沼、下水、 水田、沿岸水、温泉、灌水土壌といった富栄養化 した水界に比較的多く存在する。よって、このよ うな場所から採取してきた試料を酢酸基本培地 で窒素ガス存在・光照射 (1,500~3,000 lux)・嫌 気条件下で呈色するまで(約 10 日程度) 培養を 行った²⁾。次にその培養液を aSy 寒天培地(コハ ク酸)上に塗布し、30℃・好気・暗条件下で約 2 週間程度の培養を行った。上記の方法により形成 されたコロニーを採取し、aSy 寒天培地上に塗布 し、嫌気・明条件 (1,500~3,000 lux) で生育する ものを選択し、水素発生用菌体として用いた。

菌株の同定

本研究では分離した菌株の同定方法として、 16S リボソーム RNA (rRNA) 遺伝子のシーケン ス解析を行った。菌体から抽出した DNA を Table 1 に示される 27f、1525r の 16S rRNA 遺伝子増幅 用プライマーを用いて PCR を行うことで、16S rRNA 遺伝子を増幅した。

アガロースゲル電気泳動により生成物が単一で あることを確認し、精製を行った、後 PCR 生成 物を複数のシーケンシング用プライマー800R、 r1L、r2L、r3L、r4L、926f、f3L を用いてシーケ ンサーによる遺伝子解析を行った。それにより得 られた塩基配列データをつなぎ合わせ、日本 DNA データバンク (DDBJ)のホームページを通 じて BLAST 検索を行うことで相同性の確認を行 った。

水素発生実験

分離した菌体を3日ごとに順次拡大培養し、遠 心分離にかけて集菌した(9,000 rpm×15min)。そ の後上清を捨て、Basal medium で再懸濁させ、分 光光度計を用いて波長 600 nm 時の吸光度から ODを1.5、全量15 ml に調製した。ルー型培養瓶 に懸濁液と、寒天を4%溶解させた Basal medium 15 mlを加え、固まるまで約10分間静置した(Fig. 2)。その後、外液として水素生産用培地(有機酸、 グルタミン酸)を加え、恒温水槽(30 ℃)に設置 し、ハロゲンランプを用いた光照射下(10,000 lux) で発生した水素を時間ごとにプロットした。 発生した水素はチューブを通して水酸化ナトリ ウム水溶液中に水上置換にて採取した。

3 果及び考察

菌株の分離とその評価

東京都及び千葉県内から採取した試料の培養 を行い、76 菌株を分離した。また、それらの菌 株を乳酸を基質とした水素生産を行うことで、そ の水素生産能を評価した。その結果から水素生産 能の高い順に5種の菌株を選び、Table 2 に示し



Fig. 2 Immobilization of the microorganisms in Roux bottle

Table 1. Primers for 16S rRNA gene

プライマー	<u> </u>
の名称	温本能力
27 f	5'-AGAGTTTGATCCTGGCTAG-3'
1525r	5'-AAAGGAGGTGATCCAGCC-3'
800R	5'-TACCAGGGTATCTAATCC-3'
r1L	5'-GTATTACCGCGGCTGCTGG-3'
r2L	5'-CATCGTTTACGGCGTGGAC-3'
r3L	5'-TTGCGCTCGTTGCGGGACT-3'
r4L	5'-ACGGGCGGTGTGTACAAG-3'
926f	5'-AAACTCAAAGGAATTGACGG-3'
f3L	5'-GTCCCGCAACGAGCGCAAC-3'

Table 2. Hydrogen production, dry weight and hydrogen production rate of 6 strains including RV

	-				
	Hydrogen	Dry	Hydrogen		
	production	weight	production		
	(ml)	(mg)	rate (ml/mg h)		
RV	663	15.091	262		
I-2A-K	568	12.623	268		
H-1A-I	600	13.453	265		
H-1A-J	555	13.136	251		
I-1A-R	635	13.320	284		
I-2A-H	676	13.994	289		

た。この Table から、5 種中 4 種の菌株が RV よ りも高い生産能を示したことがわかる。しかし、 生産量のみを考慮した場合、RV を上回ったのは I-2A-H 株のみであった。

菌株の同定

今回分離した5種の菌株についてTable 3 に示 した。解析を行ったいずれの菌株についても *Rhodobacter sphaeroides*種と99%以上の相同性を 示していることと、100%の相同性を示す株が存 在しないことから、これらの菌株は*Rhodobacter sphaeroides*種の未登録株であるといえる。また、 いずれの菌株も互いに異なる配列を示していた ため、それぞれ別株である。



Fig. 3. Time course of hydrogen production in RV strain. Symbols: Lactate, ۞ Acetate, ⊡ Succinate, ⊡ Malate, ♥ Glucose, ■



Fig. 5. Time course of hydrogen production in H-1A-I strain. Symbols: Lactate, ୠ Acetate, র Succinate, ℑ Malate, ♦ Glucose, ■



Fig. 7. Time course of hydrogen production in I-1A-R strain. Symbols: Lactate, \bigcirc ; Acetate, ; Succinate, \triangle ; Malate, \oplus ; Glucose,



Fig. 4. Time course of h ydrogen production in I-2A-H strain. Symbols: Lactate, ◊ Acetate, ◻ Succinate, ♫ Malate, ◊ Glucose, ■



Fig. 6. Time course of hydrogen production in H-1A-J strain. Symbols: Lactate, \bigcirc ; Acetate, ; Succinate, \triangle ; Malate, \oplus ; Glucose, \blacksquare



Fig. 8. Time course of hydrogen production in I-2A-H strain. Symbols: Lactate, \bigcirc ; Acetate, ; Succinate, \triangle ; Malate, \bullet ; Glucose,

Table 4. Hydrogen production from organic acids by the selected strains

	Lactate	Acetate	Butyrate	Succinate	Malate	Propionate	Glucose	Average
	(hyd	drogen pr	oduction ra	ate(ml/mg h))/substrat	e conversion	efficiency	r (%)
RV	262/52	199/59	0/0	192/59	157/51	0/0	190/30	162/36
I-2A-K	268/53	194/54	0/0	188/44	203/53	0/0	232/25	171/33
H-1A-I	265/56	215/61	0/0	195/63	74/22	0/0	187/23	150/32
H-1A-J	233/37	263/81	0/0	199/61	116/37	0/0	208/28	162/35
I-1A-R	284/46	237/68	0/0	182/49	148/49	0/0	188/25	170/34
I-2A-H	289/46	196/61	0/0	174/53	180/53	0/0	137/18	168/34

分離菌株を用いた水素生産

これらの5種の菌株とRVを用いて酢酸、酪酸、 コハク酸、リンゴ酸、プロピオン酸、グルコース を基質として用いた水素生産を行い、同様に水素 生産の評価を行った。その結果を基質として乳酸 を用いた場合も合わせて、Table 4 及び Fig. 3~7 に示した。

なお、いずれの菌株においても酪酸及びプロピオン酸では水素生産が見られなかったため、Fig. 2-7 では省略している。これはおそらく、前述の通り、いずれの菌株も同一の種であるため、水素 生産に利用可能な基質と不可能な基質が一致しているためであると考えられる。

最もよく水素を生産したのは乳酸であり、その 次は酢酸であった。ただし収率で見た場合、全て において乳酸よりも酢酸のほうがより高い収率 が得られた。コハク酸とリンゴ酸は TCA サイク ル中に存在する有機酸であるが、収率は乳酸や酢 酸を基質にした場合に比べて、半分程度という結 果であった。これは乳酸や酢酸の場合、TCA サ

参考文献

- P. P. Edwards, V. L. Kuznetsov and W. I. F. David. 2007. Hydrogen Energy. Philos Transact A Math Phys Eng Sci. 2007 Apr 15;365(1853):1043-56. Review.
- 2) Nakada E, Kaji Y, Aoyama K, Nishikata S, Asada Y, Miyake J. Photosynthetic bacterial hydrogen production combined with a fuel cell for light energy conversion to electricity. In: Ohta T, Homma T, editors. New energy systems and conversions (Proceedings of the first international conference on new energy

イクルに入る前の段階で、乳酸脱水素酵素などの 分解酵素によりプロトンを生じているためであ ると考えられる。またコハク酸とリンゴ酸で収率 に相違が見られる場合、L-リンゴ酸と、D-リンゴ 酸で代謝経路が異なることによるものと考えら れる。また、グルコースを基質とした場合は総じ て収率が低い結果となったが、これは光合成細菌 の場合、通常は生育や水素生産を有機酸から行っ ており、グルコースなどの糖を分解する解糖系が あまり活発ではないためと考えられます。

結論

全ての基質または、それらを総合した場合に RVよりも高い水素生産能を示す菌株をそれぞれ 発見することができた。また遺伝子解析の結果、 それらの菌株はいずれも*Rhodobacter sphaeroides* 種に属する新規の株であることが判った。

systems and conversions, Yokohama, Japan 27–30 June). Tokyo, Japan: Universal Academy Press; 1993. pp. 225–8.

 Xing-Yi Mao, Jun Miyake, and Sugio Kawamura. 1986. Screeing Photosynthetic Bacteria for Hydrogen Production from Organic Acids. J. Ferment. Technol., Vol. 64, No.3, 245-249. 1986