# 製塩苦汁から製造したドロマイトの無機蛍光体への転換

ードロマイトの Mg/Ca 比が蛍光強度に及ぼす影響-

日大生産工(院) 〇木村太一,日大生産工(研究員)和田善成 日大生産工 亀井真之介,塩事業セ・海水総研 正岡功士,日大生産工 日秋俊彦,松本真和

#### 1. 緒言

日本の製塩プロセスでは,海水を電気透析で 濃縮し, NaClを蒸発晶析させた後, 冷却晶析に よりKClを回収し、Ca・Mgなどの資源が高濃度 に溶存する脱K苦汁を排出している. 製塩プロ セスの高効率化を図るためには、脱K苦汁中に 溶存するCa・Mgの新規回収・高品位化法の開 発が必要である. Ca・Mgの効率的な分離・回 収法としては、CO<sub>2</sub>との反応晶析により炭酸塩 を生成する手法が考えられる.特にCaCO3と MgCO<sub>3</sub>の複塩であるドロマイト(CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>) は、CaCO3の結晶多形の一つであるカルサイト 構造中のCaがMgに置換された構造を有してお り、構造中のMg/Ca比および粒径を制御すれば、 発光強度や量子効率に優れる無機蛍光体に転 換できる可能性がある<sup>1)</sup>. CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>の構造中 のMg/Ca比は、バルク溶液中のイオン濃度積の 増加にともない増大傾向を示すことから<sup>2)</sup>,高 いMg/Ca比を有するCaMg(CO<sub>3</sub>)2微粒子を製造 するためには,高いCa<sup>2+</sup>, Mg<sup>2+</sup>およびCO<sub>3</sub><sup>2-</sup>イオ ン濃度が必要となる.本研究では、局所的なイ オン濃縮場を創成できるファインバブルの気-液界面を結晶核化が進行する新規な晶析場と して利用し, 脱K苦汁からのCaMg(CO<sub>3</sub>)2の反応 晶析を行った.また,得られたMg/Ca比の異な るCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>に発光中心であるTb<sup>3+</sup>イオンお よび増感剤となるCe<sup>3+</sup>イオンを固溶置換させ ることで無機蛍光体への転換を試みた.本稿で は、脱K苦汁へのCO2ファインバブル供給によ り得られたCaMg(CO<sub>3</sub>)2のMg/Ca比および粒径 が,無機蛍光体の発光強度に及ぼす影響につい て述べる.

#### 2. 実験操作および方法

# **2.1 CO<sub>2</sub>ファインバブルを用いた脱K**苦 汁からのCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>の製造

脱K苦汁は製塩企業より提供を受けた.主要 成分の濃度はMgCl<sub>2</sub>, NaCl, CaCl<sub>2</sub>がそれぞれ2.1, 0.8, 0.7 mol/Lである.**Fig.1**に実験装置の概要を 示す.水溶液pHが6.8,反応温度(Tr)が298Kの 条件下で, 脱K苦汁に平均気泡径(dbb)が40 um のCO2ファインバブルを連続供給し, CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>を反応晶析させた. CO<sub>2</sub>ファインバ ブルは, 撹拌(1500 min<sup>-1</sup>)により生じる負圧と インペラーの剪断力を利用した自吸式装置3)を 用いて発生させた. 反応時間(t<sub>r</sub>)は0-60 minと し, CO<sub>2</sub>モル供給速度(F<sub>CO2</sub>)は5.95 - 23.8 mmol/(L·min)とした. 晶析中のpHは8.0 mol/Lの NaOH水溶液の滴下により一定に保った.所定 時間経過後,結晶懸濁液を吸引ろ過し,373 K で乾燥させた. 固相生成物はXRDにより同定 し、CaMg(CO<sub>3</sub>)2中のMg/Ca比はカルサイト型 CaCO<sub>3</sub>(2 $\theta$  =29.4°) からCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>(2 $\theta$  =30.96°) へのピークシフトより算出した<sup>3)</sup>. また, 平均 粒径(dp)は、SEMを用いた画像解析法により求 めた.



Fig. 1 Experimental apparatus

#### 2.2 CaMg(CO<sub>3</sub>)2の無機蛍光体への転換

浸漬温度が298 Kにおいて、2.1項で得られた 0.50 gのCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>を塩化テルビウム(TbCl<sub>3</sub>) と塩化セリウム(CeCl<sub>3</sub>)の混合溶液に60 min浸 漬させた.TbCl<sub>3</sub>およびCeCl<sub>3</sub>の濃度はそれぞれ 0.10 mol/Lである.比較として、市販のカルサ イト型CaCO<sub>3</sub>(和光純薬工業製,純度:99.5%, *d*<sub>p</sub>:4.4 μm),およびMg/Ca比が1.0の CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>(吉澤石灰工業製,*d*<sub>p</sub>:1.5 μm)につ いても同様に浸漬させた.所定時間経過後,結 晶懸濁液を吸引ろ過し、313 Kで減圧乾燥させ た.生成物に分光蛍光光度計を用いて254 nmの

Conversion of Synthesized Dolomite from Concentrated Brine to Inorganic Phosphor – Effects of Mg/Ca Ratio in Dolomite on Fluorescence Intensity –

Taichi KIMURA, Yoshinari WADA, Shinnosuke KAMEI, Koji MASAOKA, Toshihiko HIAKI and Masakazu MATSUMOTO 紫外線を励起光として照射し,発光スペクトル を測定した.

### 3. 結果および考察

# 3.1 CaMg(CO<sub>3</sub>)2製造におけるMg/Ca比お よびdpの時間変化

 $d_{bbl}$ が40 µmのCO<sub>2</sub>ファインバブルを脱K苦汁 に連続供給した結果,いずれの $t_r$ および $F_{CO2}$ に おいてもCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>が主生成物として得られ た. $F_{CO2}$ が 11.9 mmol/(L·min) における CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>のMg/Ca比と $d_p$ の時間変化をFig. 2 に示す.Mg/Ca比および $d_p$ は $t_r$ の増加にともな い増大し, $t_r$ が15および60 minにおける $d_P$ はそれ ぞれ2.7および6.1 µmであった.Fig. 3に $t_r$ が60 minにおける $F_{CO2}$ とCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>のMg/Ca比およ び $d_p$ の関係を示す.Mg/Ca比は $F_{CO2}$ の増加にと もない増大した. $F_{CO2}$ が5.95 – 17.9 mmol/(L· min)での $d_p$ は6.0 µmでほぼ一定であり, $F_{CO2}$ を 23.8 mmol/(L·min)まで高めると8.2 µmまで増 加した.



**Fig. 2** Time change of Mg/Ca ratio and  $d_p$ 





# 3.2 CaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>のMg/Ca比およびdpが無 機蛍光体の発光強度に及ぼす影響

3.1項で述べたCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>,市販のカルサイ ト型CaCO<sub>3</sub>またはMg/Ca比が1.0のCaMg(CO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>

を298 KのTbCl<sub>3</sub>およびCeCl<sub>3</sub>混合溶液に60 min 浸漬させた. 母結晶のMg/Ca比およびdpによら ず,励起波長が254 nmにおいて緑色の発光を示 すことを目視で確認した.また,発光スペクト ルでは489, 544, 584, 621 nmにピークが得られ た. CaMg(CO<sub>3</sub>)2のMg/Ca比と544 nmにおける発 光スペクトルのピーク強度の関係をdpで整理 した結果をFig. 4に示す.発光スペクトルのピ ーク強度はMg/Ca比が0.48で極大を示した.ま た、dpによらずピーク強度のMg/Ca比に対する 依存性がほぼ変わらないことから, dpが2.6-8.2 µmの範囲ではピーク強度へのdpの影響は 些少であることがわかる. Mg/Ca比が0.00 -0.48でのピーク強度の増加は、CaMg(CO<sub>3</sub>)2中の Mg/Ca比の増加によって、Mg<sup>2+</sup>と発光中心とな るTb<sup>3+</sup>および増感剤であるCe<sup>3+</sup>の置換・配位が 進行したことに起因すると考えられる. また, Mg/Caが0.48以上でのピーク強度の減少は、一 般にCaMg(CO<sub>3</sub>)2の溶解度はMg/Ca比に対して 極大を示すことから<sup>4)</sup>, TbCl<sub>3</sub>およびCeCl<sub>3</sub>混合 溶液中でのCaMg(CO3)2表面の溶解性の低下に 起因すると示唆される.





Fig. 4 Relationship between Mg/Ca ratio and emission peak intensity at 544 nm

# 参考文献

- 1) S. Sadhu *et al.*, *J. Lumin.*, **126**, 387–392 (2007)
- 2) T. Oomori *et al.*, *Geochem. J.*, **17**, 147–152 (1983)
- 3) 木村ら,化学工学会第84年会要旨集, PC213 (2019)
- 4) J. B. Ries, J. Exp. Mar. Biol. Ecol., **403**, 54–64 (2011)