# 平板固体酸化物形燃料電池の発電環境変化に対する耐性試験

日大生産工(院) 〇清水 涼矢

### 1 緒言

現在問題となっている環境問題のひとつに地 球温暖化がある.地球温暖化は化石燃料の使用に よる温室効果ガスの排出が大きな原因と考えら れており, 化石燃料の使用を削減していくことが 地球温暖化の抑制へ繋がると考えられている.化 石燃料の使用を低減する方法として,既存燃焼機 関の効率向上,太陽光・風力・水力などの自然エ ネルギーの利用が挙げられる.また,近年注目さ れている技術として水素を利用する燃料電池が ある、この燃料電池をジェットエンジンと組み合 わせたハイブリッド推進システム<sup>1)</sup>が JAXA で研 究されている. ハイブリッド推進システムでの利 用を検討されている燃料電池は,電解質膜にイッ トリア安定化ジルコニア(YSZ: Yttria Stabilized Zirconia)を用いる固体酸化物形燃料電池(SOFC: Solid Oxide Fuel Cell)で,長所として燃料電池の中 で最も発電効率が高い,作動温度が高温であるた め触媒が不要, 排熱を用いた複合システムに利用 できるといった点が挙げられる.本研究では, SOFC をジェットエンジンと組み合わせた際に 考えられる発電環境変化を模擬し,発電性能にど のような影響を及ぼすのか、また SOFC の破損や 劣化について研究を行う.

SOFC の欠点として,電解質がセラミック材料 であるため始動,停止に時間がかかることが挙げ られる.ハイブリット推進システムとして利用す る際には,なるべく短い始動時間である方が良い と考えられる.本報告では,昇温速度が SOFC に 及ぼす影響を調べるため,始動中の OCV (Open 日大生産工 野村 浩司 日大生産工 菅沼 祐介 JAXA 岡井 敬一 JAXA 田頭 剛

Circuit Voltage)を計測し,昇温速度が SOFC に及 ぼす影響調べる昇温速度変化試験を行った.

### 2 SOFC 製作

NexTech Materials 社から販売されているアノ ード支持型単極セル AEB-2.0 を使用した. 燃料極 は酸化ニッケル(NiO)と YSZ で製作されており, 厚さは 500 から 600µm と公表されている. 電解 質膜は YSZ を用いて製作した 7 から 10 µm の層, GDC を用いて製作した 3 から 5 µm の層の二層で 構成されている.

AEB-2.0 の電解質膜表面に静電噴霧堆積法 (ESD: Electrostatic Spray Deposition)を用いて、ラ ンタンストロンチウムマンガナイト(LSM: Lanthanum Strontium Manganite)とYSZのコンポ ジット材を堆積させ、1200℃で1時間焼結させる. 静電噴霧堆積法とは、液体に電圧を印加させ、静 電気力により微細な液滴を噴霧する方法である.

### 3 実験方法

昇温速度変化試験は、本研究室で設計、製作した 発電試験装置<sup>2)</sup>で行う.発電試験装置は、高圧容器、 円筒型セラミックス、燃料・空気供給管、セラミッ クファイバーヒータ、温調器、断熱材、MFC、リー ド線、K 種熱電対、背圧レギュレータ、精密デジタ ル圧力計、シーケンサなどから構成されており、試 験圧力は大気圧から 5 MPa、試験温度は室温から 900 ℃の範囲で試験できる.

製作した SOFC にカーレントコレクタを装着 した後, 筒型セラミックスに設置し, 性能試験装 置の高圧容器内に設置する. 真空ポンプを用いて

## Durability Test to Power Generation Environmental Change of Planar Solid Oxide Fuel Cell

Ryoya SHIMIZU, Hiroshi NOMURA, Yusuke SUGANUMA, Keiichi OKAI and Takeshi TAGASHIRA

容器内の空気を排出し,窒素を充填する.セラミ ックファイバーヒータで SOFC 周辺温度を 800℃ まで上昇させる.今回はこの昇温速度を 8,12, 16,および 20 ℃/min となるよう温度調節装置の プログラムにパラメータを設定した.K種熱電対 で計測された SOFC 周辺温度が 500℃付近に達し た後,空気極側に空気,燃料極側に水素を供給し, 600℃に達してから OCV の測定を開始する. 800℃に達し OCV が安定するまで測定を行う.

### 4 実験結果

図1に昇温速度変化試験の結果を示す. 横軸が 時間, 左縦軸が OCV, 右縦軸が SOFC 周辺温度 である. 図1Cの試験では,セラミックファイバ ーヒータの出力が足りず,実質15℃/min となっ た.図1Dの試験では20℃/minの昇温速度を実現 するために,燃料流量を下げて昇温速度を上げよ うと試みた.しかしながら,実質昇温速度は17℃ /min となった.それぞれの結果を見ると,どの昇 温速度でもOCV は理論 OCV の約1V 付近<sup>3)</sup>まで 上昇しており,SOFC の破損は観察されなかった. これ以上の昇温速度は今の性能試験装置では実 現できず,新しく急速昇温が可能な試験装置を設 計し,試験する必要がある.

### 5 結言

**SOFC** の始動性を調べるため,始動時の昇温速 度を増大させて **SOFC** の破損・劣化の有無を確認 した.その結果,17 ℃/min 以下の昇温速度では, **SOFC** は破損・劣化しないことがわかった.

#### 「参考文献」

同井敬一,渡辺紀徳,航空機エンジン電動化の最新研究状況,日本ガスタービン学会誌 Vol.43
No.3(2015.5), pp.50-55.

 青木貴志,固体酸化物形燃料電池の加圧雰囲 気発電試験,修士論文(2015).

3) 田川博章,固体酸化物燃料電池と地球環境, アグネ承風社(1998), pp.116-118.



Fig.1 Result of temperature rise rate change test.

-794-