ハイブリッド SEA 法を用いたタイヤ放射音に関する研究

日大生産工(院) 〇今井 敦士 日大生産工 髙橋 亜佑美 日大生産工 見坐地 一人 東洋ゴム工業㈱ 櫻井 弘幸

1 まえがき

近年,騒音規制の強化によりタイヤ放射音の低減が 重視されている.しかし,タイヤは騒音性能のみなら ず,ブレーキ性能や燃費性能なども考慮する必要があ る.これらの性能は騒音性能と相反するため,両立は 非常に困難である.よって,タイヤ放射音の低減には 開発初期段階において高精度な音響シミュレーション を行う必要がある.そこで本研究では,振動・音響解 析 に 優 れ て い る ハ イ ブ リ ッ ド SEA 法 (Hybrid Statistical Energy Analysis:HSEA法)を用いて,より 高精度なタイヤの音響解析モデルを作成する.

本論ではまず,SEA法の理論について説明する.そして,HSEA法の理論とモデル化手順を説明し,最後に作成したタイヤのHSEAモデルについて述べる.

2 SEA法の理論

HSEA法を用いる上で、SEA法の理論が重要になってくる.そこで本章では、SEA法の理論について説明する.

Fig.1に示す2要素間でのSEA法について説明する.



Fig.1からエネルギーのつり合い式を立てると式(1) と式(2)となる.

$$\mathbf{P}_1 - \mathbf{P}_{12} + \mathbf{P}_{21} - \mathbf{P}_{d1} = \mathbf{0} \tag{1}$$

$$\mathbf{P}_2 - \mathbf{P}_{21} + \mathbf{P}_{12} - \mathbf{P}_{d2} = \mathbf{0} \tag{2}$$

各要素の内部損失パワーを P_{d1(2)}, 各要素間の結合損失 パワーを P₁₂₍₂₁₎ とすると, それぞれ式(3), (4)で表すこ とが出来る.

$$P_{d1(d2)} = \omega \eta_{1(2)} E_{1(2)}$$
(3)

$$\mathbf{P}_{12(21)} = \omega \eta_{12(21)} \mathbf{E}_{1(2)} \tag{4}$$

ここで**η**₁₍₂₎ は各要素の内部損失率(Coupling Loss Factor:CLF), **η**₁₂₍₂₁₎ は各要素間の結合損失率(Damping Loss Factor:DLF), E₁₍₂₎ は各要素のエネルギーを表す. 式(3), (4)をそれぞれ式(1), (2)に代入し, 行列表現す

ると式(5)で表すことができ、この式から各要素のエネル ギーを求めることが出来る.

$$\begin{pmatrix} \mathbf{P}_1 \\ \mathbf{P}_2 \end{pmatrix} = \omega \begin{pmatrix} \eta_1 + \eta_2 & -\eta_{21} \\ -\eta_{12} & \eta_1 + \eta_{21} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} \mathbf{E}_1 \\ \mathbf{E}_2 \end{pmatrix}$$
(5)

各要素のエネルギー状態,伝達パワーなどを求める際 に用いる η 行列をSEAパラメータ(内部損失率,結合損 失率)と呼び,SEA法ではSEAパラメータをいかに精度良 く求めるかが重要である.

3. モデル化手法

まず、本研究で用いるHSEA法について説明する.

HSEA法とは、SEAパラメータに理論式を用いてモ デルを作成する解析SEAモデルと、SEAパラメータに 実験値を与えてモデルを作成する実験SEAモデルを併 用する手法である.HSEAモデルの作成手順は以下と なる.

- ① 解析SEAモデル作成
- ② 実験によるSEAパラメータ測定(実験SEAモデル 作成)
- ③ ハイブリッド化

3.1 解析SEAモデル作成

解析SEA法とは、タイヤの形状や材質から理論値を 用いてモデルを作成する手法である.SEAパラメータ の各理論式は以下となる.

Study on Tire Radiated Sound using Hybrid SEA

Atsushi IMAI, Ayumi TAKAHASHI, Kazuhito MISAJI and Hiroyuki SAKURAI

2-25

-205-

DLFの理論式:
$$\eta_i = \frac{Ac_0}{4\omega V} \alpha$$
 (6)

CLFの理論式(音響系):
$$\eta_{ij} = \frac{Sc_0}{4\omega V} \tau_{ij}$$
 (7)

CLFの理論式(構造系):
$$\eta_{ij} = \frac{\rho_0 c_0}{\omega m} \sigma_{rad}$$
 (8)

ここで、V は体積、m は質量、A は表面積、 ω は 角振動数, S は境界面の表面積, ρ は密度, σ_{rad} は音 響放射効率となる.解析SEA法では、以上の式を用い てSEAパラメータを求める.

次に,解析SEA法の作成手順について説明する.作 成手順は以下となる.

- タイヤ形状・材質の情報収集
- ② 解析SEAモデルのサブシステム定義
- ③ 伝達経路ネットワーク図の作成

3.1.1 タイヤ形状・材質の情報収集

解析SEAモデルを作成するため、事前に解析対象物 の形状や材質に関する情報を調べる.本研究で用いる タイヤのサイズは205/55R16である. Table1にタイヤ サイズの説明, Fig.2に寸法と各部位の名称を示す.

Table1 タイヤサイズの説明

使用したタイヤサイズ	205/55R16
205	タイヤ幅[mm]
55	サイドウォールの幅(205mmの55%)
R	タイヤの種類(ラジアルタイヤ)
16	 ホイールのインチ数



Fig.2 寸法と各部位の名称

3.1.2 解析SEAモデルのサブシステム定義

3.1.1で得られた情報から解析SEAモデルのサブシ ステムを作成する. Fig.3に構造系サブシステム, Fig.4 に音響系サブシステムを示す.



Fig.3 構造系サブシステム



Fig.4 音響系サブシステム

本研究では, 音の発生部位を詳細に解析するため, タイヤを4分割し、モデルを作成した.

3.1.3 伝達経路ネットワーク図の作成

3.1.2から伝達経路ネットワーク図を作成する. 伝達 経路ネットワーク図とは、各サブシステム間の接続情 報を可視化した図である. Fig.5に伝達経路ネットワー ク図を示す.



以上が解析SEAモデルの作成手順である.

3.2 実験SEAモデル作成

実験SEAでは、各サブシステム間の伝達特性を求め るために, ER実験(Energy Ratio:ER)とCD実験(DLF, CLF)を実施した. 解析対象のタイヤに加速度センサと マイクを各部位に取り付け、インパクトハンマーによ る構造加振実験とスピーカーによる音響加振実験を行 い,各サブシステム間のエネルギー伝達率とDLF, CLFを測定する. これらの実験により, 各サブシステ ム間における伝達特性の実測値を得ることが出来る. 次に、各実験で用いる式を説明する.

(a) ER実験

ER実験では、測定値をエネルギーに変換するために 以下の式を用いる.

冓造系 :
$$E_i = m_i \langle V_i^2 \rangle$$
 (9)

音響系 :
$$E_i = \frac{V_i}{\rho c} \langle p_i^2 \rangle$$
 (10)

ここで、m は質量、構造系の $\langle V^2 \rangle$ は空間平均速度の 2乗、音響系のV は音場の体積、 ρ は密度、c は音速 である.

(b) CD実験

CD実験では,以下の式を用いてそれぞれDLF, CLF を求める.まず, DLFは式(11)を用いて求める.

$$\eta_i = \frac{$$
各バンド成分空間周波数平均減衰
27.3 × バンド中心周波数
(11)

次に、CLFは式(12)を用いて求める.

$$\eta_{ij} = \eta_j \frac{E_{ji}}{E_{ii}} \tag{12}$$

これらの式から各値を求めることができ、その値を用 いてSEAモデルを作成する.このモデルを実験SEAモデ ルという.次に、実験風景をFig.6に示す.



Fig.6 ER実験

3.3 ハイブリッド化

ハイブリッド化とは、理論的に求めたエネルギーの 解析値と実験から得たエネルギーの実験値を合わせ込 み、エネルギー伝達率の差分が±3[dB]以内になるよう にCLFを調整することである.例として、Tire Btm-L(赤色のサブシステム)加振時におけるCLFの調 整例をFig.7に示す.



Fig.7 CLFの調整

以上がHSEAモデルの作成手順である.

4 タイヤの対称性

本研究では音の発生部位を詳細に解析するため,タ イヤを4分割しモデル化を行った.しかし,実際のタイ ヤは4要素全て同じ形状・材質であることから,対称性 を考慮したモデル化が必要であると考えた.タイヤの 対称性をFig.8に示す.



Fig.8 タイヤの対称性

例えばTread部に対し、上下左右のTread間のエネル ギー伝達率は、全て一定であると考えられる. つまり 測定したエネルギー伝達率を平均化し、全てのTread 部の要素間に適用できると考えられる. しかし、今回 の実験はタイヤを路面に接地させた状態で測定してい るため、路面の影響があると考えられる. そこでその 影響を確認するため、平均化する組み合わせの中で Upr部加振とBtm部加振に分けてエネルギー伝達率を 比較した. Fig. 9からFig. 12は平均化する組み合わせ を示す. 図中の赤の矢印は、Upr部加振を表し、紫の 矢印はBtm部加振を表す. Fig. 13からFig. 16はそれぞ れのエネルギー伝達率をUpr部とBtm部で比較した結 果を示す.



Fig. 9 平均化する組み合わせ (Tire Upr-L⇔Tire Upr-R, Tire Btm-L⇔Tire Btm-R)

-	Input subsystem	Response subsystem
	Tire Upr -L	Tire Btm -R
	Tire Upr −R	Tire Btm -L
	Tire Btm -L	Tire Upr -R
	Tire Btm −R	Tire Upr -L

Fig. 10 平均化する組み合わせ (Tire Btm-L⇔Tire Upr-R, Tire Upr-L⇔Tire Btm-R)



Input subsystem	Response subsystem
Tire Upr -L	Side In Upr -L
Tire Upr −R	Side In Upr -R
Tire Upr -L	Side Out Upr -L
Tire Upr −R	Side Out Upr -R
Tire Btm -L	Side In Btm -L
Tire Btm -R	Side In Btm -R
Tire Btm -L	Side Out Btm -L
Tire Btm -R	Side Out Btm -R

Fig. 11 平均化する組み合わせ (Tire Upr-L(-R)⇒Side In(Out) Upr-L(-R), Tire Btm-L(-R)⇒Side In(Out) Btm -L(-R))



Input subsystem	Response subsystem
Tire Upr -L	Side In Upr -R
Tire Upr −R	Side In Upr -L
Tire Upr -L	Side Out Upr -R
Tire Upr −R	Side Out Upr -L
Tire Btm -L	Side In Upr -L
Tire Btm -R	Side In Upr -R
Tire Btm -L	Side Out Upr -L
Tire Btm -R	Side Out Upr -R

Fig. 12 平均化する組み合わせ (Tire Upr-L(-R)⇒Side In(Out) Upr-R (-L), Tire Btm-L(-R)⇒Side In(Out) Btm -R(-L))



(Tire Upr-L⇔Tire Upr-R, Tire Btm-L⇔Tire Btm-R)



(Tire Btm·L⇔Tire Upr-R, Tire Upr-L⇔Tire Btm-R)



(Tire Upr-L(-R)⇒Side In(Out) Upr-L(-R), Tire Btm-L(-R)⇒Side In(Out) Btm -L(-R))



また今回の解析対象周波数は2000[Hz]以下である. 以上の結果から, Fig.13とFig.16のエネルギー伝達率 は全周波数において明らかにUpr部加振とBtm部加振 で差があることがわかる.またFig.14とFig.15は1250 [Hz]までは差が少なく,平均化することが可能である と考えられる.しかしそれ以上では差が見られるため, 平均化するのは困難であると考えられる.このことか ら,モデル化の際には,路面の影響がない要素間のエ ネルギー伝達率を使用し,上下左右の対称性を考えて, 他のエネルギー伝達率に用いるか,または左右の対称 性のみを考慮し,Upr部加振とBtm部加振に分けてモ デル化を行うか選定する必要がある.

5 まとめ

本論はタイヤ騒音を解析する手法としてハイブリッドSEA法を適用し、そのモデル化について検討を行った。その結果、構造加振実験から得られたエネルギー 伝達率は、路面の影響によりUpr部加振及びBtm部加 振のエネルギー伝達率に差が生じることがわかった。 以上のことからHSEAモデル化に必要なベースモデル を構築することができたが、今後もこの対称性につい ては検討する必要はある。

6 今後の展開

HSEA モデル構築後は、ドラム試験機による走行 時のタイヤの実入力を測定し、タイヤ HSEA モデル に実入力を与え、タイヤ放射音を解析する.そして 騒音規制に対応できるタイヤの開発に役立てたいと 考えている.

「参考文献」

1) 龍野俊一, 今井敦士, 後藤一斗, 髙橋亜佑美, 見坐 地一人, 「ハイブリッドSEAモデルのマスターモデル 構築手法提案」, 自動車技術会関東支部学術研究講演 会, 2014-3

2) 髙橋亜佑美,鈴木雄祐,柚木浩二,小林之徳,見坐 地一人,「防音材の遮音性能評価設備のハイブリッド SEAモデル化研究」,自動車技術会春季大会学術講演 会,2012-5