# 1. 緒言

アルミナセメント中の水硬性化合物のひと つに、CaO・Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(以下、C=CaO、Sr=SrO、B=BaO、 A=Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>と略記する)がある. CA を主要成分と するアルミナセメントの水和挙動の解明や性 状の改質を目的として、CA の合成条件、結晶 構造、水和性、置換固溶などに関して数多く の研究が報告されている. CA 結晶中の構成成 分の一部を同族元素である Sr、Ba などで置換 固溶させることが可能であり、CA、SrA、BAの 固溶関係についての研究もされている<sup>1)</sup>. しか し、水硬性を有するこれら固溶体の水和挙動 は詳細に記されていない. 本研究では、CA 構 造中の Ca を Sr に順次、置換させて合成した CaO - SrO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 系固溶体の構造変化とこれら 固溶体の水和挙動を調べることを目的とする.

### 2. 実験方法

CaO - SrO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 系固溶体の合成は、和光純 薬工業製の試薬特級 CaCO<sub>3</sub>, SrCO<sub>3</sub>, Al<sub>2</sub>0<sub>3</sub> E 用いた. CaO: SrO: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>の混合割合はモル比で  $C_{1.0}$  \*Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub> (x=0, 0.25, 0.50, 0.75, 1.0)  $\succeq$ なるように秤量,配合した.所定配合比の原 料混合物についてはメタノールを用いて湿式 混合、そして、乾燥を行った. 原料混合物を 仮焼成、粉砕、加圧成型した後、電気炉中で 1450 , 2時間で本焼成を行った. 焼成物は炉 内放冷を行い、粒径を106μm以下に整粒した. 得られた試料は粉末 X 線回折 (XRD)を用いて 結晶相の同定を行った、さらに、微少熱量計 を用いて、C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>の水和発熱速度(水/固 体比=10)を調べた.また、各焼成物を所定時 間(3, 12, 24, 36, 48, 72 時間)水和した後

日大生産工(院)小髙 昇一日大生産工田中 智・町長 治

の生成物について,結晶相の同定を行った. さらに,同水和条件における各イオンの溶出 挙動は ICP を用いて評価した.また,圧縮強 度測定(水/固体比=0.32)は,所定時間(7,14, 28日)養生させた供試験体について調べた.

#### 3. 実験結果および考察

3.1 C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>系固溶体の合成

図1にC<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>系固溶体のXRDパターンを 示す.各配合比において確認された各種単一 相は、CA(x=0)、CA型固溶体(x=0.25)、 SrA型固溶体(x=0.75)、 SrA(x=1.0)の 4種類であった.x=0.50では、CA型固溶体と SrA型固溶体の混合物であった.



## 3.2 C<sub>1.0\*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>系固溶体の水和発熱曲線

図 2 に C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub> 系固溶体の水和発熱曲線 (20,30)を示す.雰囲気温度 20 におい ては, Sr 配合割合の増加に伴い,水和初期の 一次発熱ピークは高い値を示した.また,二 次発熱ピークの極大を示す時間は x=1.0 を除 き, Sr 配合割合の増加に伴い遅延する傾向を 示した. これらの結果は伊藤らの報告<sup>1)</sup>と同様 の結果であったが,図2に示したように, x=1.0の雰囲気温度(20,30)ごとの水和発 熱曲線において,一次発熱直後に二次発熱ピ ークが存在することを本研究で見出した.

#### 3.3 C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>\*</sub>A<sub>1.0</sub>系固溶体の水和生成物

CaO - SrO - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 系固溶体それぞれの水和挙 動を調べるため、図1において確認された4種 類の単一相の水和生成過程について調べた. 72時間水和後の各生成物のXRDパターンを図3 に示す.x=0,0.25の水和生成物はCAH<sub>10</sub>,C<sub>2</sub>AH<sub>8</sub> でありx=1.0の水和生成物はSr<sub>3</sub>AH<sub>6</sub>であった. 一方,x=0.75において,72時間内での水和生 成物を確認することはできず,水和5日後に おいて水和生成物であるSrAH<sub>x</sub>を確認し,水和 7日後においてはSrAH<sub>x</sub>とSr<sub>3</sub>AH<sub>6</sub>を確認した. すなわち SrA と SrA 型固溶体の水和過程 には違いがあることが明らかとなった.

# 3.4 結晶系の違いによる水和挙動の変化

SrA と SrA 型固溶体の水和過程の違い について両化合物の結晶系に注目し考察した。

 SrAとCaが固溶した
 SrA型固溶体の構造

 は BA の構造と酷似しており、対称性の良い六

 方晶系とされている<sup>1)</sup>. 3.3 から水和物を生成

 する時間が最も遅延した
 SrA 型固溶体

 (x=0.75)は、これが原因として難水和性であ

 ると考えられる.
 SrA の結晶構造は単斜晶

 系であるが、その構造には歪みがあり、早期

 に水和が起こったと考えられる.
 以上、

 C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>の単一相の水和発熱曲線と水和生成

 物の同定結果を総合すると C<sub>1.0 \*</sub>Sr<sub>x</sub>A<sub>1.0</sub>の単一

 相の水和挙動は CA, CA型固溶体(x=0, 0.25)、

 SrA型固溶体(x=0.75),
 SrA(x=1.0)

 の3つの水和に特徴づけられる.



### 参考文献

1) 伊藤祐敏,水野正敏,河野高洋,鈴木一孝, Sr 置換 CaAI<sub>2</sub>04 型固溶体の水和硬化体強度,窯協, No.89,(1981), pp.572-577.