アセチルアセトナト系金属錯体の超臨界二酸化炭素への溶解度測定

日大生産工(院)	○水野	陽子	日	大生産工	辻 智也	日秋	俊彦
産総研		依田	智	竹林 良浩	古屋 武	大竹	勝人

1 緒言

超臨界二酸化炭素(scCO₂)に溶解した金属 錯体の析出・分解により、金属・金属酸化物 の製膜・微粒子の分散・デポジション、埋め 込みなどを行う無機ナノ材料合成プロセス が近年注目を集めている 1)。scCO₂は極めて 低粘性であり、有機溶媒では困難なナノレベ ルの構造形成を行うことができる。これらの プロセスの設計・制御おいては、利用される 様々な金属錯体の scCO₂に対する溶解特性 を把握することが不可欠である。しかし、既 存の抽出法や分光法では溶解度の測定が煩 雑であり、プロセス設計のネックであった。

我々は、Taylor らが提案した高圧循環系と 高速クロマトグラフィー(HPLC)を統合した 測定システム²⁾を改良し、材料合成に多用さ れるアセチルアセトナト系の錯体をモデル として、迅速かつ簡便な溶解度測定法の確立 を目指して検討を行ってきた。本講演では、 溶解度既知の銅(II)アセチルアセトナト (Cu(II)(acac)₂)の測定により装置の健全性 を検討した結果、溶解度末知の貴金属アセチ ルアセトナトの溶解度評価およびデータの 相関を行った結果について述べる。

2 実験方法および測定方法

今回の測定に使用した装置の高圧循環系を Fig.1 に示す。金属錯体の測定の場合、減圧 による錯体の析出、分解による流路の閉塞が 頻発するため、scCO₂および LC の溶離液の 双方でサンプルループ近傍を洗浄できる構 造とした。測定は不活性雰囲気下で試料を仕 込んだ高圧カラム(5)を高圧系内に設置し、 CO₂を導入した後、所定の温度、圧力にてポ ンプ(2)により scCO₂を循環させ、試料を飽 和溶解させた。測定時にサンプリングバルブ (6)から、微量の試料を溶解した scCO₂を LC の流路に直接導入した。scCO₂は LC 中の流 路内で大過剰に存在する溶離液に溶解し、試 料は通常の LC と同様に検出される。あらか じめ LC のみで作成した試料の検量線から導 入した scCO₂ 中の試料濃度を求め、これとサ ンプルループの容量と温度、圧力条件から求 めた CO₂の密度より溶解度を算出した。HPLC 測定では、Taylor らの順相モードより分離性



Fig. 1 Schematic diagram of $scCO_2$ systemin this work.1.CO₂ pump, 2. Circulation pump, 3. Heating loop, 4. Pressure gauge, 5. Sample column, 6. Six-port valve with sample loop (10µl), 7. Back pressure regulator, 8.Constant temperature chamber. The pipework from $A \rightarrow B$ is for washing the sample loop

Solubility measurement of metal acetylacetonate in supercritical carbon dioxide Yoko MIZUNO, Tomoya TSUJI, Toshihiko HIAKI, Satoshi YODA, Yoshihiro TAKEBAYASHI, tsutomu SUGETA, Takeshi FURUYA, Katsuto OTAKE

能の高い逆相モード (RP-LC) を主に用いた。 RP-LC の条件を Table 1 に示す。 Table 1 Separation mode of RP-LC

fuore i separation mode of fit he						
Column	Eluent					
ODS (C18)	Acethonitrile/H ₂ O(50/50 \sim 100/0[v/v]))					

4 実験結果および検討

Fig.2にCu(II)(acac)₂のscCO₂への溶解度測 定結果を示す。図より、実測値は既往の抽出 法による測定値と概ねと一致しており、本測 定法の健全性が確認された。

また、Fig.3 に貴金属アセチルアセトナトの scCO₂ への溶解度を示す。溶解度はこれまで 報告されているアセチルアセトナト系金属 錯体と同程度であり、配位子数への依存性が 高いことが分かった。

次に実測値に対して、溶解度と密度の相関 に広く用いられている Chrastil³⁾式を用いて 相関を試みた。Chrastil 式を次式に示す。

 $S = d^{k} \exp(a/T + b)$ $a = \Delta H / R, \Delta H = \Delta H_{vap} + \Delta H_{solv}$

ここで S は溶解度[g/dm³]、 d は CO₂ 密度 [g/dm³]、 k は溶質に配位する溶媒分子数[-]、 T は温度[K]、 ΔH_{vap} は気化エンタルピー [kJ/mol]、 ΔH_{solv} は溶媒和エンタルピー [kJ/mol]であり、b は定数である。

Fig.2,3 に相関結果を併記した。相関値はそ れぞれ高圧領域において実測値と概ね一致 しているが、低圧領域では実測値と相関結果 に違いがみられた。これは、アセチルアセト ナト系金属錯体の低圧側、特に臨界点付近に おいて相の状態が安定せず、溶解度を正しく 測定出来ていないことが一因と考えられる。 相の状態が安定する高圧領域の溶解度は、 Chrastil 式を用いて十分相関可能と思われる。

5 結言

ナノ材料合成プロセスで使用されるアセ チルアセトン系金属錯体の溶解度を迅速か つ簡便に評価する手法として、循環型の高圧 装置に LC を併用したシステムを検討した。 測定システムの健全性は、測定値と既往の抽 出法による Cu(II)(acac)2の溶解度データとを 比較し、両者が概ね一致したことで確認でき た。このシステムを用いて溶解度未知の貴金 属アセチルアセトナトの測定を行った。また、 実験値に対して Chrastil 式を用いて相関を 試み、高圧領域で実験値と概ね一致すること を確認した。



Fig.2 Solubility of Cu(II)(acac)₂ in scCO₂ at 313.15K



Fig.3 Solubility of metal acetylacetonate in scCO₂ at 313.15K

「参考文献」

1) G. L. Weibel et. al., Microelectronic Eng., No.65, (2003), pp. 145

2) M. Ashraf-Khorassani, L. T. Taylor et. al., Talanta, No.44, (1997), pp. 755

 J. Chrastil, J. Phys. chem., No.86, (1982), pp. 3016.

4) A. F. Laglante et. al., Inorg. Chem., No.34, (1995), pp. 5781.

5) N. Tsuruta, S. Yoda, et. al., Proc. 6th Intl. Symp. of Supercritical Fluids, (2003), pp. 765